

**PLAN DZIAŁANIA
KT 240
ds. Maszyn i Urządzeń do Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
i Mieszanek Gumowych**

STRESZCZENIE

KT 240 ds. Maszyn i Urządzeń do Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych i Mieszanek Gumowych zajmuje się tematyką w zakresie:

maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych w tym m.in.: wyłaczarek i urządzeń współpracujących, pras specjalnych, wtryskarek, mieszarek, urządzeń do przetwórstwa odpadów z tworzyw sztucznych oraz oprzyrządowania i technologii związanej z wyżej wymienionymi urządzeniami.

Tematyka, którą zajmuje się KT 240, są zainteresowani wytwórcy wszystkich rodzajów maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych oraz ich oprzyrządowania i urządzeń pomocniczych:

- producenci wyłaczarek i linii wyłaczarskich,
- producenci wtryskarek,
- producenci maszyn do termoformowania,
- producenci form, urządzeń pomocniczych i podzespołów,
- producenci maszyn i wyposażenia do wyrobu i recyklingu tworzyw sztucznych oraz w mniejszym stopniu
- użytkownicy wyżej wymienionych maszyn.

W celu osiągnięcia zgodności maszyny z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy maszynowej zalecane jest zastosowanie istniejących norm zharmonizowanych.

W dyrektywie, wymagania techniczne podane są w sposób bardzo ogólny, ponieważ dotyczy ona różnych rodzajów maszyn. Normy zharmonizowane związane z daną dyrektywą w sposób szczegółowy opisują zasadnicze wymagania dyrektywy dla poszczególnych rodzajów maszyn lub grup maszyn.

Każda maszyna wprowadzana do eksploatacji powinna spełniać określone wymagania bezpieczeństwa. Od dnia uzyskania przez Polskę członkostwa w Unii Europejskiej maszyny spełniające wymagania bezpieczeństwa to takie, których konstrukcja jest zgodna z zasadniczymi wymaganiami określonymi w dyrektywach nowego podejścia Wspólnoty Europejskiej, które dotyczą danych rodzajów maszyn.

Za zgodność z wyżej wymienionymi wymaganiami odpowiada przede wszystkim wytwórca maszyny. Dotyczy to także wyposażenia wymiennego modyfikującego funkcję maszyny (np. głowice wyłaczarki) oraz elementów dotyczących bezpieczeństwa, które są z maszyną zintegrowane.

Tematyka norm, w których opracowywaniu uczestniczy KT 240 dotyczy przede wszystkim wymagań bezpieczeństwa, jakie powinny spełniać maszyny i urządzenia

do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Bezpieczeństwo jest niezmiernie ważne ze względu na specyficzne warunki przetwórstwa tej grupy materiałów (wysoka temperatura, wysokie napięcie elektryczne, wysokie ciśnienia, wielkogabarytowe skomplikowane urządzenia itp.).

Z uwagi na to, że Polska jest członkiem Unii Europejskiej i obowiązują ujednoczone przepisy, niezmiernie ważne jest, aby środowisko wytwórców maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych miało możliwość szerokiego dostępu do norm z zakresu tematycznego KT 240. W większości są to normy zharmonizowane, powołane w dyrektywach, a następnie w przepisach krajowych i ich wymagania nie tylko powinny, ale muszą być spełniane.

Celowe jest zatem, aby jak największa liczba wytwórców maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych uczestniczyła w opiniowaniu norm już na etapie projektu, oraz miała szeroki dostęp do norm już opublikowanych, również tłumaczonych na język polski (co znacznie ułatwia ich stosowanie).

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 240 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Produkcja oraz rozprowadzanie maszyn na terenie Unii Europejskiej nakładają na wytwórcę obowiązek poddania ocenie na zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa ich użytkowania. Wymagania, które urządzenie musi spełniać zawarte są w odpowiednich dyrektywach wydawanych i nowelizowanych przez UE. Wymagania szczegółowe dotyczące określonej grupy maszyn są zawarte w normach zharmonizowanych. Często nabywcy (użytkownicy maszyn) oczekują, że ich wytwórcy potwierdzą swoją deklarację zgodności odpowiednimi badaniami maszyny przeprowadzonymi przez niezależną jednostkę.

W związku z tym konieczne jest, aby wytwórcy maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych oraz użytkownicy tych maszyn mieli szeroki dostęp do norm i innych dokumentów normalizacyjnych, w celu poszerzania i uaktualniania wiedzy z zakresu wymagań bezpieczeństwa dla wymienionych maszyn i urządzeń, aby były one konkurencyjne pod względem jakości, spełnienia wymagań bezpieczeństwa itp. Jest to tym ważniejsze, że normy z zakresu tematycznego KT 240 są normami zharmonizowanymi.

Gałąź przemysłu dotycząca przetwórstwa tworzyw sztucznych cały czas się rozwija – w zasadzie wyroby z tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych począwszy od tych najmniejszych i kończąc na wyrobach wielkogabarytowych (konstrukcyjnych), znalazły zastosowanie we wszystkich dziedzinach przemysłu i życia ludzi.

Tak jak wcześniej zostało wspomniane zakresem działania KT 240 jest zainteresowany przemysł maszynowy, a w szczególności producenci:

- wyłaczarek i linii wyłaczarskich,
- wtryskarek,
- maszyn do termoformowania,
- form, urządzeń pomocniczych i podzespołów,
- maszyn i wyposażenia do wyrobu i recyklingu tworzyw sztucznych

oraz w mniejszym stopniu

- przetwórcy tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych będący głównymi odbiorcami maszyn i urządzeń.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Szacunkowa liczba wytwórców maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych w Polsce:

- producenci wyłaczarek i linii wyłaczarskich: ok. 30;
- producenci wtryskarek: ok. 20;
- producenci maszyn do termoformowania: brak danych;
- producenci form, urządzeń pomocniczych i podzespołów: ok. 100;
- producenci maszyn i wyposażenia do wyrobu i recyklingu tworzyw sztucznych: ok. 30;

oraz w mniejszym stopniu

- przetwórcy tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych będący głównymi odbiorcami maszyn i urządzeń: ok. 100 producentów tworzyw sztucznych i innych oraz dodatków do tworzyw sztucznych.

(Źródło danych: spis wystawców „PLASTPOL XXII Międzynarodowych Targów Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych i Gumy” 22-25.05.2018 Kielce, Polska).

Prognozy w sektorze wytwarzania maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych:

Szacunkowa liczba Polskich Norm z zakresu tematycznego KT 240 stosowana w sektorze wytwarzania maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych: **obecnie aktualnych do stosowania jest 29** Polskich Norm – 7 PN-EN tłumaczonych, 12 PN-EN uznanych, 6 PN-ISO tłumaczonych i 1 Polska Norma własna.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Rezultaty realizacji prac KT 240 są bardzo istotne z punktu widzenia wytwórców maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych oraz użytkowników (przetwórców tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych), ze względu na bezpieczeństwo.

Ponadto normy stanowią wsparcie przepisów prawnych w kontekście ujednoczenia krajowych przepisów prawnych z wymaganiami dyrektyw europejskich, z którymi normy zharmonizowane z zakresu KT 240 są związane.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymagań proceduralnych (procedura ZSZ Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1 Cele KT

Z uwagi na to, że Polska jest członkiem Unii Europejskiej i obowiązują ujednoczone przepisy, niezmiernie ważne jest, aby wytwórcy maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych oraz użytkownicy tych maszyn mieli możliwość szerokiego dostępu do norm z zakresu tematycznego KT 240. W większości są to normy zharmonizowane, powołane w dyrektywach, a następnie w przepisach krajowych i ich wymagania nie tylko powinny, ale muszą być spełniane.

Celowe jest zatem, aby jak największa liczba wytwórców i użytkowników tych maszyn uczestniczyła w opiniowaniu norm już na etapie projektu, oraz miała szeroki dostęp do norm już opublikowanych, również tłumaczonych na język polski (co znacznie ułatwia ich stosowanie).

Eliminowanie barier technicznych w handlu – ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie.

Spełnienie wymagań bezpieczeństwa przez producentów maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych -

KT 240 realizuje te cele poprzez:

- wdrożenia do PN norm EN i ISO:
 - metoda tłumaczenia (w pierwszej kolejności normy zharmonizowane związane z dyrektywami),
 - metoda uznania.
- informowanie wytwórców i użytkowników maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych o projektach PN i dokumentach normalizacyjnych oraz zwracanie się o opinie w tym zakresie.

4.2 Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

Strategia KT 240 w celu osiągnięcia założonych celów obejmuje wykonanie następujących zadań:

- wyznaczenie priorytetów przy ustalaniu Programu prac normalizacyjnych KT 240 poprzez wprowadzenie do zbioru PN metodą tłumaczenia przede wszystkim Norm Europejskich zharmonizowanych, następnie terminologicznych i kolejno najczęściej stosowanych w przemyśle;
- aktywny udział w powstawaniu Norm Europejskich i Międzynarodowych – opiniowanie projektów norm i innych dokumentów normalizacyjnych w trakcie ich opracowywania;
- działania KT 240 mające na celu wzrost zaangażowania członków KT w prace normalizacyjne m.in. uczestnictwo w opiniowaniu projektów norm, zarówno PN jak i międzynarodowych;

– działania KT 240 mające na celu wzrost zainteresowania wytwórców i użytkowników maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych tematyką z zakresu działalności KT 240.

4.3 Aspekty środowiskowe

Nie dotyczy.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Czynniki, które mogą mieć negatywny wpływ na terminowe wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych (opracowanie projektów norm/innych dokumentów normalizacyjnych) oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych:

- problem z pozyskaniem środków na opracowywanie PN metodą tłumaczenia, nawet w przypadku gdy normy są zharmonizowane;
- brak środków finansowych na opracowanie danej PN (np. w przypadku ograniczeń budżetowych);
- brak zainteresowania, jeżeli chodzi o finansowanie opracowywania PN głównie drogą tłumaczenia norm PN-EN i PN-ISO przez wytwórców i użytkowników maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Na dzień dzisiejszy brak.