PLAN DZIAŁANIA
KT NR 24
ds. Surowców Włókienniczych

SPIS TREŚCI

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT 2
2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT 2
3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT 2
4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT 3
5. CZŁONKOSTWO W OT 3
6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI 4
7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC 4
8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT 4
9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE 4

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT

Zakres zagadnień, którymi zajmuje się Komitet Techniczny nr 24 ds. Surowców Włókienniczych (KT 24) obejmuje włókna wełniane, bawełniane, lniane, konopne, chemiczne, szklane, węglowe.

Ze względu na pochodzenie wszystkie włókna przerabiane w przemyśle dzieli się na dwie grupy: naturalne oraz chemiczne, a te z kolei na sztuczne i syntetyczne.

Między krajami ma miejsce intensywna wymiana handlowa i firmy podejmują działania, aby być możliwie najbardziej innowacyjne i konkurencyjne. Produkcja włókien jest początkowym etapem całego procesu powstawania wyrobu włókienniczego, a poszczególne etapy procesu mogą mieć miejsce w innych krajach.

Normy są obecnie międzynarodowym językiem komunikacji między kupującym a dostawcą. W celu zapewnienia spełnienia określonych wymagań przez wyrób włókienniczy, należy zapewnić spełnienie wymagań na wszystkich etapach, w tym również produkcji włókien.

2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 24 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

- polityka handlowa,
- dynamika rynku,
- stosowane praktyki konkurencyjne,
- dynamika zmian siły nabywczej konsumentów na rynku,
- system kształcenia zawodowego – mamy do czynienia ze zmniejszającą się liczbą wykwalifikowanych kadr,
- potrzeba podwyższania wartości wyrobów włókienniczych związana z podnoszeniem jakości i funkcjonalności,
- zapotrzebowanie na wyroby ekologiczne.

Problemy na rynku surowców włókienniczych powodowane są przez następujące czynniki: zamykanie fabryk, ograniczanie mocy wytwórczych istniejących fabryk oraz brak budowy nowych instalacji.

Strony zainteresowane działalnością KT 24:

- producenci włókien,
- konsumenci i organizacje konsumenckie,
- laboratoria badawcze,
- instytuty naukowe.

3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT

Analizy zaopatrzenia przemysłu włókienniczego w surowce wykazały, że nie jest możliwy znaczący odwrót od włókien chemicznych na rzecz przyjaznych dla środowiska włókien naturalnych. Proces produkcji włókien jest szkodliwy dla środowiska, np. produkcja

włókien wiskozowych wymaga użycia toksycznych chemikaliów. Pomimo dużego postępu technologicznego w oczyszczaniu ścieków, hermetyzacji urządzeń, stosowania nowoczesnych filtrów do wyłapywania szkodliwych gazów produkcja taka nadal wywiera znaczący negatywny wpływ na środowisko.

Z kolei problem zanieczyszczenia środowiska odpadami włókienniczymi może być rozwiązany poprzez zastosowanie do wytwarzania włókien chemicznych tworzyw całkowicie biodegradowalnych, najlepiej – pochodzących z naturalnych źródeł surowcowych, szczególnie o charakterze odnawialnym.

Firmy szukają rozwiązań proekologicznych, np. znaleziono zastosowanie dla wielu dotychczas „nieużytecznych" gatunków włókna lnianego oraz powstających w procesie produkcyjnym odpadów. Z paździerzy i kurzu lnianego produkowane są ekologiczne brykiety opałowe.

4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT

Z wprowadzenia norm wynikają m. in. następujące korzyści:

— likwidacja barier w wymianie towarów;

— ułatwianie swobodnej wymiany towarów i usług;

— poprawa komunikacji na forum europejskim i międzynarodowym;

— zapewnienie stosowania porównywalnych wymagań na skalę europejską i międzynarodową;

— ułatwianie rozstrzygania sporów między dostawcą a odbiorcą;

— zwiększanie efektywności gospodarczej kraju;,

— dostarczenie jednostkom odpowiedzialnym za ocenę wyrobu i certyfikację podstawy, w oparciu o którą można dokonać oceny bezpieczeństwa;

— stosując normy, producent może zaoferować produkt odpowiedniej jakości.

5. CZŁONKOSTWO W OT

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT 24 i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT 24. Każdy członek realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w KT 24:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym KT 24;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;

- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład KT 24 i kontakt do Przewodniczącego KT 24, Sekretarza KT 24, właściwego Sektora WPN jest podany na stronie www.pkn.pl, w *Wykazie OT*.

6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

Cele KT 24:

- eliminowanie barier technicznych w handlu – ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie,
- wdrażanie nowoczesnych rozwiązań.

Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT 24 obejmuje udział ekspertów w pracach Grup Roboczych w CEN/TC 248 oraz poszukiwanie podmiotów zainteresowanych pracą w KT 24.

7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) z zakresu działania KT 24 wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji KT 24, jest wprowadzany do programu prac. KT 24 decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT 24 znajduje się na stronie www.pkn.pl, w *Wykazie OT,* po wybraniu numeru właściwego OT.

8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT

Program prac KT 24 ds. Surowców Włókienniczych dostępny jest na stronie internetowej PKN: www.pkn.pl

Wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych uzależnione jest od dostępnych na ten cel środków finansowych oraz od możliwości pozyskania do tych prac ekspertów, którzy mogą zweryfikować poprawność merytoryczną wprowadzanych dokumentów.

Producenci nie są skłonni przeznaczać funduszy na ten cel, choć uważają, że normy w języku polskim są bardzo potrzebne. Sytuacja ta często wynika z faktu, że są to małe firmy z ograniczonymi zasobami finansowymi.

9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Z uwagi na specyfikę środowiska reprezentowanego przez KT 24, obecnie nie przewiduje się rozpoczęcia prac na zamówienie.