

PLAN DZIAŁANIA KT 223 ds. Gazów Technicznych

STRESZCZENIE

W zakresie działania KT 223 znajdują się normy przedmiotowe i czynnościowe dotyczące następujących gazów technicznych: chlor ciekły, wodór techniczny sprężony, tlen (sprężony i ciekły), azot (sprężony i ciekły), dwutlenek węgla skroplony, powietrze sprężone, ciekłe gazy węglowodorowe C 3 - C 4, mieszaniny gazowe spawalnicze (np. argon - azot), acetylen rozpuszczony, gazy szlachetne (argon spawalniczy sprężony, argon ciekły i gazowy, hel gazowy), dwutlenek siarki ciekły, biogazy wykorzystywane w elektrociepłowniach i kotłowniach.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Brak danych.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Brak danych.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Oczekiwane korzyści:

- rezultaty osiągnięte lub oczekiwane w związku z najnowszymi zmianami/innowacjami w dziedzinie objętej zakresem KT,
- usunięcie barier technicznych lub działania podjęte w celu usunięcia barier w handlu,
- wsparcie przepisów prawnych w kontekście harmonizacji norm krajowych.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w

powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

Cele KT:

- eliminowanie barier technicznych w handlu - ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie,
- harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań,
- zapewnienie bezpieczeństwa produktu, zapewnienie zdrowia konsumenta.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

Strategia przyjęta przez Komitet Techniczny do osiągnięcia zdefiniowanych celów obejmuje:

- Poszukiwanie wykonawców niezbędnych prac normalizacyjnych (tłumaczenia);
- Zwiększenie zainteresowania normą poprzez wdrożenie systemu certyfikacji;
- Współpraca z CEN w temacie upowszechniania istniejących już części normy oraz w rozwoju tej normy poprzez aktywny udział w redagowaniu i opiniowaniu kolejnych części.

4.3. Aspekty środowiskowe

Brak danych.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego

PLAN DZIAŁANIA KT 223

DATA: 2014-09-10

Wersja: 2(poprawiona)

Projekt uzgodniony w KT

Strona 3

XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Brak czynników, które mogą mieć wpływ na wprowadzenie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych lub brak środków finansowych na opracowanie danej PN.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Nowelizacja:

PN-ISO 7941:1993 Techniczny propan i butan - Analiza metodą chromatografii gazowej

PN-C-84923:1998 Gazy techniczne - Oznaczanie acetylenu oraz innych węglowodorów w tlenie skroplonym

PN-C-84905:1998 Gazy techniczne - Acetylen rozpuszczony