

PLAN DZIAŁANIA KT 210 ds. Armatury Przemysłowej i Rurociągów Przemysłowych

STRESZCZENIE

Komitet Techniczny nr 210 ds. *Armatury Przemysłowej i Rurociągów Przemysłowych* swoim zakresem działania obejmuje obszary projektowania, wytwarzania, badań oraz eksploatacji elementów i urządzeń armatury przemysłowej i rurociągów przemysłowych. KT 210 zajmuje się opiniowaniem oraz uzgadnianiem stanowisk krajowych do projektów Norm Europejskich i Norm Międzynarodowych oraz opracowywaniem ich polskich wersji językowych.

KT 210 współpracuje z Komitetami Technicznymi:

CEN/TC 69 *Industrial valves (Armatura Przemysłowa)*

CEN/TC 74 *Flanges and their joints (Kotłnierze i ich połączenia)*

CEN/TC 267 *Industrial piping and pipelines (Rurociągi przemysłowe)*

ISO/TC 5/SC 10 *Metallic flanges and their joints (Kotłnierze metalowe i ich połączenia)*

ISO/TC 153 *Valves (Armatura)*

ISO/TC 185 *Safety devices for protection against excessive pressure (Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem)*

Zakres działalności KT 210 dotyczy środowisk biznesowych przemysłów m.in.: chemicznego, petrochemicznego, energetycznego, wydobywczego. Prace wykonywane przez KT 210 mają wpływ na działalność inwestorów, projektantów, wykonawców, serwisantów oraz pracowników nadzoru technicznego urządzeń armatury przemysłowej, rurociągów i całych instalacji.

Korzyści z działalności KT 210 dla wymienionych grup przemysłów wynikają z wdrażania europejskich wymagań technicznych, nowoczesnych unormowanych rozwiązań technicznych oraz najlepszej dostępnej techniki.

Priorytetem i celem działalności KT 210 jest, przede wszystkim, opiniowanie projektów Norm Europejskich oraz uzgadnianie ich polskich wersji językowych do stosowania na terenie Polski jako norm PN-EN.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

PLAN DZIAŁANIA KT 210

DATA: 2020-10-29

Wersja: 1

Projekt uzgodniony w KT

Strona 2

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

W czasie ostatnich 30 lat nastąpił bardzo duży postęp w dziedzinie projektowania, wytwarzania i eksploatacji urządzeń ciśnieniowych, w tym armatury i rurociągów. Wprowadzane nowoczesne metody projektowania, oparte w dużej części na możliwościach optymalizacji materiałowej i konstrukcyjnej, wymuszają dostosowywanie się projektantów i wykonawców do zaleceń norm dotyczących stosowania nowoczesnych materiałów konstrukcyjnych, odpowiedniego dobierania ciągów wymiarowych elementów składowych konstrukcji ciśnieniowych. Zapisy tych norm są bardzo często modyfikowane i uzupełniane ze względu na postęp dokonujący się w technikach wytwarzania materiałów konstrukcyjnych i ich form oraz postęp wiedzy o zachowaniu się tych materiałów pod wpływem czasu, ciśnienia i temperatury. Zarówno projektanci, jak i pracownicy firm serwisowych zobowiązani są zapisami odpowiednich dyrektyw UE do stosowania najlepszych dostępnych technik, których częścią są nowo opracowywane unormowania.

Zarówno armatura, jak i stosowane orurowanie właściwie nie ma zastępników w wymienionych wyżej środowiskach biznesowych pozostających w obszarze działalności KT 210. Armatura, taka jak zawory, kurki, zasuwki, zawory bezpieczeństwa, zawsze będzie musiała być stosowana w instalacjach przemysłowych. Zastosowanie innych elementów, ze względu na często występujące niebezpieczne media, wysokie ciśnienia i temperatury, jest niemożliwe. To samo dotyczy orurowania i elementów łączących, czyli rurociągów. Stosowane są głównie materiały metalowe. Materiały inne niż metalowe co prawda są stosowane, ale ze względu na medium, ciśnienie czy temperaturę, ogólnie mówiąc, materiały metalowe są nie do zastąpienia.

Również pod względem wymiarowym i stosowanych powszechnie oznaczeń przyłączeniowych i klas ciśnieniowych, stosowanie norm jest niezbędne dla zachowania ciągłości wymiarowej elementów składowych rurociągów, w tym i armatury. Problemem jest stosowanie różnych systemów wymiarowych: SI i anglosaskiego. Również i w tym obszarze stosowanie unormowań staje się nieodzowne. Stosowanie norm opisujących własności materiałów, norm wymiarowych, obliczeniowych i innych jest absolutnie konieczne w procesach projektowania, wytwarzania, eksploatacji i serwisowania wszelkich przemysłowych urządzeń ciśnieniowych. Niejednokrotnie urządzenia te podlegają okresowym inspekcjom technicznym przeprowadzanym przez jednostki akredytowane.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Na koniec 2020 r. w zakresie tematycznym KT 210 istnieje ok. 170 aktualnych Polskich Norm i projektów PN, z czego ok. 70 % dotyczy armatury (rodzaje, budowa, materiały, funkcje, badania, bezpieczeństwo), ok. 10 % dotyczy elementów łączących

PLAN DZIAŁANIA KT 210

DATA: 2020-10-29

Wersja: 1

Projekt uzgodniony w KT

Strona 3

rurociągów (kołnierze, przyłącza, uszczelki) oraz KT ma w zakresie swojej odpowiedzialności obszerną wieloczęściową, z wydanymi oddzielnie zmianami, normę PN-EN 13480 „Rurociągi przemysłowe metalowe”, która obejmuje wszystkie znormalizowane wymagania dla rurociągów metalowych.

Trudno ocenić wskaźniki ilościowe dotyczące sektora armatury i rurociągów, ponieważ jest to bardzo szeroki i różnorodny sektor zarówno w zakresie produkcji, jak i zastosowań.

W ciągu ostatnich kilkunastu lat w Polsce znacząco wzrosły nakłady finansowe na czynione nowe inwestycje oraz remonty w zakładach chemicznych, petrochemicznych czy energetycznych. Realizacje inwestycji nowych oraz prowadzenie remontów w większości przypadków wiązały się z zastosowaniem nowych technologii przemysłowych i/lub wymianą wielu elementów armatury i rurociągów na nowe.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Głównymi korzyściami działalności KT 210 jest wprowadzanie do krajowego przemysłu związanego z produkcją i eksploatacją urządzeń ciśnieniowych ujednoczonych, a często zharmonizowanych, związanych z dyrektywami UE, norm materiałowych, wymiarowych, obliczeniowych i innych związanych z wymienionymi działami przemysłu. Działania te wpływają na:

- ułatwienie kontaktów między producentami oraz klientami w zakresie współpracy krajowej i międzynarodowej,
- ułatwienie doboru elementów składowych urządzeń ciśnieniowych w procesach projektowania i serwisowania,
- zmniejszenie kosztów produkcji i serwisu poprzez wyeliminowanie wyrobów niezgodnych,
- wytwarzanie wyrobów dobrej jakości zgodnych z normami technicznymi,
- zapewnienie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia,
- wprowadzanie najlepszej dostępnej techniki, która jest wymagana przez zapisy dyrektyw UE.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

Nadrzędnym celem prac Komitetu Technicznego nr 210 ds. *Armatyry Przemysłowej i Rurociągów Przemysłowych* jest uzyskiwanie korzyści wymienionych w pkt. 2 oraz wdrażanie najlepszych dostępnych technik na rynku polskim.

Cele te realizowane będą poprzez:

- implementację Norm Europejskich do zbioru Polskich Norm,
- tłumaczenie na język polski norm będących w zakresie działalności KT 210,
- opiniowanie dokumentów normalizacyjnych, uzgadnianie stanowisk krajowych w ramach ankiet i formalnych głosowań.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

Komitet Techniczny nr 210 uważa za niezbędne do osiągnięcia zakładanych celów:

- pozyskanie wykonawców prac normalizacyjnych,
- aktywny udział przy powstawaniu Norm Europejskich i Międzynarodowych,
- podjęcie działań mających na celu zwiększenie świadomości normalizacyjnej wśród członków KT oraz przedsiębiorców związanych z przemysłem urządzeń i instalacji ciśnieniowych,
- dokonywanie analizy składu KT pod kątem aktywności członków.

4.3. Aspekty środowiskowe

Praca Komitetu Technicznego nr 210 w aspekcie ochrony środowiska skupia się głównie na:

- ograniczaniu emisji z urządzeń technicznych w trakcie ich normalnej eksploatacji,
- podnoszeniu niezawodności projektowanych i eksploatowanych urządzeń,
- ograniczaniu ryzyka powstania sytuacji awaryjnych związanych z niekontrolowanym wpływem czynników niebezpiecznych.

Powyższe cele uzyskuje się poprzez opiniowanie i procedowanie norm będących w zakresie tematycznym KT.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

PLAN DZIAŁANIA KT 210

DATA: 2020-10-29

Wersja: 1

Projekt uzgodniony w KT

Strona 5

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Czynniki negatywnie wpływające na pracę KT 210:

- brak środków finansowych na opracowanie danej PN (np. w przypadku ograniczeń budżetowych) lub konieczność poszukiwania wykonawcy danej normy,
- brak odpowiedniej ilości środków finansowych na tłumaczenia Norm Europejskich i Międzynarodowych. Konsekwencją tego jest utrudnione korzystanie z norm (różna interpretacja przy tłumaczeniu tych samych określeń i sformułowań na język polski). Wiele osób korzystających z norm PN-EN w języku angielskim ma problemy w zrozumieniu zastosowanego w nich specjalistycznego słownictwa technicznego,
- brak odpowiedniej świadomości normalizacyjnej wśród przedsiębiorców. Nie mają oni odpowiedniej wiedzy na temat procedur, jakie obowiązują przy opracowywaniu Polskich Norm. Przyczynia się to do ich słabego zaangażowania w prace normalizacyjne, dlatego tak ważnym czynnikiem jest upowszechnianie wiedzy na temat zasad prac normalizatorskich oraz możliwości współfinansowania prac związanych z tłumaczeniami norm ważnych z punktu widzenia producentów, dystrybutorów i klientów,
- kwestie prawne uniemożliwiające dalsze prowadzenie prac nad normą, np. wykryta sprzeczność z obowiązującymi w danej dziedzinie przepisami prawa.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

KT 210 planuje pozyskanie środków finansowych na opracowanie w ramach prac na zamówienie polskich wersji językowych PN przyjętych w języku oryginału.

W zależności od możliwości pozyskania środków, w pierwszej kolejności KT planuje przetłumaczenie norm zharmonizowanych związanych z dyrektywami UE, a następnie norm nie związanych z dyrektywami, ale istotnych dla gospodarki krajowej.