PLAN DZIAŁANIA
KT NR 198
ds. Szkła

SPIS TREŚCI

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT 2
2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT 2
3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT 3
4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT 3
5. CZŁONKOSTWO W OT 4
6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI 4
7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC 5
8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT 5
9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE 6

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT

Zakres działania KT 198 obejmuje terminologię, klasyfikację, wymagania, metody badań, znakowanie w zakresie: szkła budowlanego, szklanego sprzętu laboratoryjnego, szkła technicznego (bez szkła optycznego, włókna szklanego i elektrotechnicznego) oraz szkła do pojazdów.

KT 198 zajmuje się opiniowaniem i uzgadnianiem stanowiska krajowego do projektów Norm Europejskich, a także tworzeniem polskich wersji językowych norm EN opracowywanych w CEN/TC 129 oraz CEN/TC 332, a także opracowywaniem norm własnych w zależności od potrzeb.

Główne kierunki prac normalizacyjnych prowadzonych w ramach KT 198 dotyczą szkieł budowlanych, w mniejszym stopniu szklanego sprzętu laboratoryjnego. Członkami KT 198 są zarówno przedstawiciele wiodących producentów szkieł budowlanych, jak i jednostek naukowo-badawczych, zajmujących się tą problematyką.

Priorytetem w pracach KT 198 jest opiniowanie i wprowadzanie Norm Europejskich do zbioru Polskich Norm.

Priorytetem przy tłumaczeniu Norm Europejskich są normy zharmonizowane, na podstawie których można znakować znakiem CE poszczególne wyroby.

2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT

2.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

- ogólna sytuacja gospodarcza w Polsce, Unii Europejskiej i w świecie;
- rozwój nowych technologii produkcji i zastosowań szkła;
- ogólne trendy społeczno-rozwojowe, ukierunkowane na powstrzymanie zmian klimatycznych, gospodarkę zero- lub niskoenergetyczną, ekologię, itp.;
- tendencje do dalszego ujednolicania przepisów i tworzenia wspólnych uregulowań prawnych w ramach Unii Europejskiej;
- umacnianie zasad wolnego rynku i likwidacji barier handlowych w ramach Unii Europejskiej.

2.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Polski przemysł szklarski przeszedł duże przeobrażenia od 1990 r. Zmiany struktury własności i otwarcie napływu kapitału zagranicznego spowodowały radykalne unowocześnienie produkcji, centralizację własności, rozwój niezależnych producentów i przetwórców szkła, otwarcie na konkurencję na rynkach międzynarodowych.

W Polsce wielkość i rozwój produkcji szkieł budowlanych są ściśle związane z sytuacją w branży budowlanej/wielkością produkcji okien, w branży meblarskiej oraz w motoryzacji i produkcji sprzętu AGD.

Przykładowo, w 2010 r. produkcja szyb zespolonych wyniosła 14,5 mln m^2, natomiast w 2016 r. osiągnęła 17,5 mln m^2. Oznacza to wzrost produkcji o 21%. Dane: GUS – Rocznik przemysłu 2016: Produkcja przemysłowa.

Czynnikiem stymulującym utrzymujący się rozwój produkcji szyb zespolonych jest rosnąca wielkość i udział eksportu okien. Ocenia się, że Polska jest obecnie największym eksporterem stolarki budowlanej w Europie.

Od 2007 r. prawie wszystkie wyroby ze szkieł budowlanych objęte są obowiązkiem deklarowania zgodności ze znakiem CE. Podstawą do tego jest zbiór norm zharmonizowanych oraz norm wyrobu i norm na metody badań obejmujący 84 normy europejskie dla szkieł budowlanych.

3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT

Prace normalizacyjne w ramach KT 198 prowadzone są zgodnie z wytycznymi opracowywania norm określonymi w dokumentach CEN. Zgodnie z wytycznymi CEN i UE każda nowoopracowywana norma wyrobów zawierać musi elementy określające wpływ na środowisko i trwałość wyrobów.

W trakcie prac KT, aspekty środowiskowe będą uwzględniane poprzez:

- przegląd kluczowych zagadnień środowiskowych objętych zakresem prac KT;
- wprowadzanie aspektów środowiskowych w nowoopracowywanych normach.

4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT

Lista oczekiwanych i/lub uzyskanych korzyści, wynikających z realizacji prac KT 198:

- usunięcie barier technicznych i/lub handlowych w eksporcie do Unii Europejskiej,
- wdrażanie istotnych z punktu widzenia społeczeństwa, bezpieczeństwa, zdrowia i środowiska regulacji europejskich,
- wsparcie przepisów prawnych w kontekście harmonizacji norm krajowych,

- możliwość wpływu na kształtowanie się nowych regulacji europejskich odnośnie szkła.

5. CZŁONKOSTWO W OT

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w OT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem OT. Każdy członek OT realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w OT:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym OT;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;
- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład OT i kontakt do Przewodniczącego OT, Sekretarza OT, właściwego Sektora WPN jest podany na stronie www.pkn.pl, w *Wykazie OT*.

6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

Cele KT

- Eliminowanie barier technicznych w handlu - ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie,
- harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań,
- zapewnienie bezpieczeństwa produktu, zapewnienie zdrowia konsumenta,
- promocja ochrony środowiska, promocja jakości,

przez:

- wdrożenia do PN norm ISO metodą uznania,
- inicjatywy europejskie i/lub międzynarodowe – propozycje norm, specyfikacji lub raportów,
- opracowywanie krajowych norm własnych (w zależności od potrzeb),

- tłumaczenia Norm Europejskich.

Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

Strategia osiągnięcia celów KT obejmuje:

- jako priorytet, przy ustalaniu Programu prac normalizacyjnych KT np. wprowadzanie do zbioru PN metodą tłumaczenia przede wszystkim Norm Europejskich zharmonizowanych;
- w dalszej kolejności wprowadzanie do zbioru PN norm terminologicznych, następnie norm precyzujących metody badań;
- aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych;
- określenie niezbędnej współpracy z innymi KT/KZ;
- aktywny udział w powstawaniu Norm Europejskich i Międzynarodowych;
- określenie ewentualnych, możliwych do przewidzenia trudności (braku środków finansowych, zagrożeń terminów realizacji prac itp.) i sposobów ich przezwyciężenia;
- wszelkie nowe propozycje i rozwiązania mające na celu usprawnienie pracy KT.

7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) z zakresu działania OT wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji OT, jest wprowadzany do programu prac OT. OT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac OT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w *Wykazie OT,* po wybraniu numeru właściwego OT.

8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT

Do czynników, które mogą mieć negatywny wpływ na terminowe wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych (opracowanie projektów norm/innych dokumentów normalizacyjnych) oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych, zaliczyć trzeba:

- brak w KT ekspertów mogących ocenić poprawność postanowień projektu normy/innego dokumentu normalizacyjnego,

- brak środków finansowych na opracowanie danej PN lub konieczność poszukiwania wykonawcy danej normy/innego dokumentu normalizacyjnego,

- kwestie prawne uniemożliwiające dalsze prowadzenie prac nad normą, np. wykryta sprzeczność z obowiązującymi w danej dziedzinie przepisami prawa.

9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

KT 198 przewiduje, że propozycje tematów normalizacyjnych do podjęcia w ramach prac na zamówienie będą dotyczyć nowych obszarów, nie objętych bieżącym zakresem prac normalizacyjnych. Dotyczy to w szczególności wyrobów szklanych nie objętych obecnymi normami europejskimi, dla których stosowane były poprzednio normy branżowe, obecnie wycofane.