

PLAN DZIAŁANIA KT 197 ds. Płytek i Sanitarnych Wyrobów Ceramicznych

STRESZCZENIE

KT 197 obejmuje swoim zakresem tematycznym definiowanie, klasyfikację, wymagania i metody badań płytek ceramicznych i sanitarnych wyrobów ceramicznych. KT 197 zajmuje się opiniowaniem i uzgadnianiem stanowiska krajowego do projektów Norm Europejskich a także tworzeniem polskich wersji językowych norm EN opracowywanych w CEN/TC 163 oraz CEN/TC 67 oraz opracowywaniem norm własnych w zależności od potrzeb.

Zakres działalności KT 197 dotyczy środowiska biznesowego przemysłu producentów płytek ceramicznych oraz sanitarnych wyrobów ceramicznych.

Korzyści z działalności KT 197 wynikają z wdrażania nowych norm materiałowych i norm na wyroby wprowadzających innowacyjne materiały i nowoczesne technologie.

Priorytetem w pracach KT 197 jest opiniowanie i wprowadzanie Norm Europejskich do zbioru Polskich Norm.

Priorytetem przy tłumaczeniu Norm Europejskich są normy zharmonizowane, wprowadzające znak CE dla poszczególnych typów wyrobów

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Środowisko biznesowe KT 197 obejmuje firmy i instytucje związane z ceramicznymi wyrobami użytkowymi w postaci płytek oraz wyrobów sanitarnych.

Głównymi zainteresowanymi są producenci ceramicznych płytek i ceramicznych wyrobów sanitarnych służących do wyposażenia łazienek i kuchni.

Są to następujące wyroby:

- płytki ceramiczne do zastosowania we wnętrzach budynków,
- do wykładania ścian,
- do wykładania podłóg i schodów,
- płytki ceramiczne do zastosowania na zewnątrz budynków,

- płytki elewacyjne,
- płytki na tarasy i podesty,
- płytki na schody,
- mozaiki ceramiczne,
- dekoracje ceramiczne w postaci listew, różnego rodzaju kształtek,
- umywalki (stojące na postumencie, wiszące, nameblowe),
- miski ustępowe (stojące, wiszące, ze zbiornikiem, z niezależnym zbiornikiem),
- zbiorniki spłukujące,
- bidety (stojące, wiszące),
- brodziki natryskowe,
- pisuary,
- wanny,
- zlewozmywaki.

Produkcja powyższych wyrobów oparta jest na naturalnych surowcach mineralnych, takich jak: gliny, kaoliny, skalenie, dolomity, piaski, a także na syntetycznych produktach jak fryty i pigmenty, farby.

Technologia produkcji zależy od rodzaju wyrobów, ale ogólnie polega na przygotowaniu z odpowiedniego zestawu surowców masy ceramicznej w postaci pulpy, granulatu lub masy lejącej o odpowiednich parametrach jakościowych, z których formowane są poszczególne wyroby. Płytki ceramiczne wytwarzane są z granulatu metodą prasowania na sucho lub z pulpy metodą ciągnięcia. Wyroby sanitarne - z zawiesziny wodnej metodą odlewania grawitacyjnego lub ciśnieniowego. Wyformowane wyroby tzw. surowe, poddawane są dalszej obróbce w postaci szkliwienia i dekorowania, polerowania powierzchni – dla płytek lub szkliwienia – dla wyrobów sanitarnych, a następnie poddawane procesowi wypalania w piecach rolkowych o pracy ciągłej lub w piecach okresowych.

Proces wypalania w odpowiednich temperaturach ma na celu spieczenie wyrobu i uzyskanie niezbędnych właściwości mechanicznych i użytkowych.

Nasiąkliwość wodna wyrobu gotowego jest istotnym parametrem jakościowym charakteryzującym wszystkie wyroby ceramiczne i mającym wpływ na zastosowanie użytkowe.

Pozostałe cechy charakteryzujące płytki, to odporność szkliwa i całego wyrobu na szok termiczny, odporność na odczynniki chemiczne (w tym środki domowego użytku i dodatki do wody basenowej), środki płamiące (w tym produkty żywnościowe np. oliwa, medykamenty np. jodyna), odporność na zginanie, odporność na ścieranie wgłębne płytek nieszkliwionych, odporność na ścieranie szkliwa, odporność na poślizg, mrozoodporność.

Wyroby sanitarne muszą spełniać wymogi jakościowe dotyczące szkliwa (odporność na ścieranie i zarysowanie oraz plamienie) oraz wymogi użytkowe, odpowiednio do rodzaju wyrobu, jak odprowadzanie wody, odprowadzanie zanieczyszczeń stałych i ciekłych, wytrzymałość na obciążenie mechaniczne, odporność na szok termiczny wyrobu i szkliwa.

Wszystkie cechy charakteryzujące poszczególne wyroby ceramiczne opisane są w normach przedmiotowych zharmonizowanych z Dyrektywą budowlaną 89/106/EWG oraz normach powołanych.

Dla płytek ceramicznych aktualna norma harmonizowana to:

PN-EN 14411:2013-04 Płytki ceramiczne Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.

Dla wyrobów sanitarnych to:

PN-EN 14688:2009 Urządzenia sanitarne – Umywalki – Wymagania funkcjonalności i metody badania

PN-EN 997:2012 Miski ustępowe z integralnym zamknięciem wodnym

PN-EN 14055:2011 Zbiorniki splukujące do misek ustępowych i pisuarów

PN-EN 14528:2009 Bidety Wymagania funkcjonalne i metody badania

PN-EN 13407:2008 Pisuary wiszące Wymagania funkcjonalności i metody badania

PN-EN 14527+A1:2012 Brodziki natryskowe do użytku domowego

Zagrożenia:

Znacząca konkurencja ze strony produktów z dalekiego wschodu;
Trwające uzgodnienia w zakresie opłat za emisję CO² – efekt „carbon leakage”.

Obserwuje się umiarkowane zainteresowanie przemysłu w zakresie tworzenia kryteriów technicznych dla wyrobów oraz wpływu na kształt regulacji prawnych.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Wielkość krajowego rynku ceramiki sanitarnej szacowana jest na ok. 3 mln sztuk.

- 1% - segment luksusowy
- 3% - średni wyższy standard
- 5% - średni niższy
- 23% - niski segment
- 68% - segment ekonomiczny

Moce w zakresie produkcji płytek ceramicznych w Polsce szacowane są na około ok. 110 mln m² i 30 mln sztuk dekoracji ceramicznych.

Wartość rynku płytek ceramicznych na 2012 rok szacowana jest na 82-83 mln m².

Szacunkowa wielkość rynku	85 mln m ²
UDZIAŁ W RYNKU - ILOŚCIOWO	2011
GRUPA CERSANIT	35,00%
GRUPA PARADYŻ	27,50%
TUBĄDZIN	17,00%
IMPORT	10,50%
INNI	10,00%

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Działalność KT 197 ukierunkowana jest na współpracę z krajowymi jednostkami badawczymi oraz przedstawicielami przemysłu. Istotny obszar stanowi również współpraca z CEN/TC 163 oraz CEN/TC 67 szczególnie w obszarze wdrażania norm zharmonizowanych.

Członkowie komitetu wspierają działania legislacyjne w obszarze wdrażania CPR - Rozporządzenie Nr 305/2011.

3 CZŁONKOSTWO W KT 197

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

Cele prac KT 197 obejmują:

- Współpraca z komitetami technicznymi CEN poprzez uczestnictwo delegatów oraz korespondencyjnie,
- Upowszechnienie i wdrożenie nowych i aktualizowanych norm PN-EN do stosowania w Polsce,
- Eliminacja barier w produkcji i handlu materiałami,
- Eliminowanie barier technicznych w handlu - ułatwienie handlu w kraju, Europie,
- Harmonizacja specyfikacji technicznych przy ocenie wyrobów budowlanych,
- Promocja ochrony środowiska,

- Inicjatywy europejskie i/lub międzynarodowe – propozycje norm, specyfikacji lub raportów,
- Tłumaczenia Norm Europejskich.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Wyznaczenie priorytetów przy ustalaniu Programu prac normalizacyjnych KT (np. wprowadzanie do zbioru PN metodą tłumaczenia przede wszystkim Norm Europejskich zharmonizowanych; wprowadzanie do zbioru PN w pierwszej kolejności norm terminologicznych, następnie norm precyzujących metody badań, itp.),
- określenie niezbędnej współpracy z innymi KT/KZ,
- aktywny udział w powstawaniu Norm Europejskich i Międzynarodowych,
- określenie ewentualnych, możliwych do przewidzenia trudności (braku środków finansowych, zagrożeń terminów realizacji prac itp.) i sposobów ich przezwyciężenia,
- wszelkie nowe propozycje i rozwiązania mające na celu usprawnienie pracy KT.

4.3. Aspekty środowiskowe

Na sytuację producentów wyrobów sanitarnych będą miały wpływ trwające prace nad normami w zakresie zrównoważonego rozwoju, które powinny zacząć się ukazywać już w 2015 roku.

Komitet aktywnie włącza się w prace związane z wdrożeniem nowego Wymagania Podstawowego nr 7-zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych w procesie oceny obiektów budowlanych.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

- Brak środków finansowych na opracowanie danej PN (np. w przypadku ograniczeń budżetowych).

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

KT 197 przewiduje, że propozycje tematów normalizacyjnych do podjęcia w ramach prac na zamówienie będą dotyczyć nowych obszarów, nie objętych bieżącym zakresem prac normalizacyjnych.