

PLAN DZIAŁANIA KT NR 184 ds. Klejów

STRESZCZENIE

Środowisko biznesowe:

Zakres objęty działalnością KT 184 jest niezwykle szeroki i ma charakter wybitnie inter-sektorowy, gdyż dotyczy nie tylko przemysłu chemicznego, gdzie następuje wytwarzanie klejów, ale także wielu sektorów gospodarki takich jak budownictwo, czy poszczególne obszary produkcji wyrobów przemysłowych gdzie wykorzystuje się kleje do łączenia różnych materiałów. Podstawowe czynniki warunkujące rozwój produkcji i wykorzystywania klejów to dostęp do nowych technologii oraz regulacje związane z ochroną środowiska naturalnego i z bezpieczeństwem, które wymuszają eliminację szkodliwych składników klejów takich, jak rozpuszczalniki organiczne, czy wolne monomery i narzucają wymagania jakościowe (m.in. poprzez wprowadzanie norm zharmonizowanych na poziomie UE) wyznaczając tym samym kierunki rozwoju procesów wytwarzania klejów i technik klejenia. Mankamentem środowiska biznesowego w obszarze klejów i klejenia jest brak organizacji zrzeszającej producentów i/lub użytkowników klejów, co uniemożliwia KT 184 pozyskiwanie środków na istotne dla tego środowiska działania. Dotychczas w KT 184 zostało opracowanych 408 norm: PN własne, PN-EN i PN-ISO, które jednak są wykorzystywane przez przemysł w ograniczonym zakresie (można oszacować stopień wykorzystania na ok. 40%).

Korzyści :

Działalność KT 184 ułatwia rozwój i poprawę jakości produktów oraz stosowanych technologii w obszarze produkcji klejów i procesów klejenia, umożliwi wsparcie przepisów prawnych w kontekście harmonizacji norm krajowych, a także prowadzi do zwiększenia bezpieczeństwa osób korzystających z klejów oraz do usunięcia barier technicznych oraz barier w handlu w tym obszarze.

Priorytety:

Priorytety w działalności KT 184 to harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań w zakresie metodyki badań klejów i połączeń klejowych oraz wprowadzanie (m.in. poprzez zharmonizowane Normy Europejskie) wymagań zapewniających bezpieczeństwo i promocję ochrony środowiska w sektorach gospodarki, gdzie do łączenia materiałów wykorzystuje się technologię klejenia.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

PLAN DZIAŁANIA KT 184

DATA: 2019-05-06

Wersja: nr 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 2

Procesy łączenia różnych materiałów, w tym przede wszystkim klejenie, stanowią istotny element wielu procesów wytwórczych realizowanych w szeregu dziedzinach gospodarki takich, jak np. budownictwo, przemysł samochodowy, przemysł maszynowy, obuwniczy, drzewny a szczególnie meblarski, opakowaniowy, czy przemysł produkcji artykułów z grupy RTV i AGD. Zakres objęty działalnością KT 184 jest więc niezwykle szeroki i ma charakter wybitnie inter-sektorowy. Obecnie w procesach klejenia wykorzystuje się prawie wyłącznie polimerowe kleje syntetyczne, w tym zarówno kleje do połączeń konstrukcyjnych materiałów takich, jak drewno czy metal, jak i kleje nie tworzące trwałych połączeń, np. kleje samoprzylepne. Generalną tendencją w dziedzinie klejów jest zastępowanie klejów rozpuszczalnikowych klejami wodnodispersyjnymi, termotopliwymi lub opartymi na żywicach reaktywnych. Istotnym kierunkiem jest też eliminacja innych szkodliwych składników klejów takich jak wolne monomery czy izocyjaniany. Działalność gospodarczą objętą zakresem KT 184 ds. Klejów, czyli produkcję klejów lub ich wykorzystywanie, prowadzą zarówno firmy mające status MIŚ, jak i duże koncerny o zasięgu międzynarodowym. Środowisko biznesowe jest zatem w znacznym stopniu zróżnicowane i trudno określić jednoznacznie wpływ poszczególnych czynników na jego stan. Należy dodatkowo zwrócić uwagę na to, że w Polsce nie istnieje organizacja zrzeszająca producentów klejów (organizacja taka - FEICA - istnieje tylko na poziomie UE), co w znacznym stopniu utrudnia działalność KT i praktycznie uniemożliwia uzyskanie środków np. na tłumaczenie norm, którymi powinni być zainteresowani zarówno producenci, jak i użytkownicy klejów.

Można ogólnie stwierdzić, że na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 184 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

- dostęp do nowych technologii
- regulacje związane z ochroną środowiska naturalnego
- regulacje związane z bezpieczeństwem

W ramach regulacji związanych z bezpieczeństwem w UE obowiązuje Rozporządzenie UE nr 305/2011 w związku, z którym Komisja Europejska poleciła opracowanie zharmonizowanych norm EN dla wszystkich produktów mających potencjalny wpływ na bezpieczeństwo konstrukcji budowlanych, w tym klejów. Odpowiedni Komitet CEN (TC 193 „Adhesives”) otrzymał kilka mandatów w ramach których są aktualnie prowadzone prace normalizacyjne na szczeblu TC i w związku z tym także KT.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Ze względu na ogromne zróżnicowanie środowiska biznesowego KT 184 (patrz wyżej) brak jest danych dotyczących wskaźników ilościowych opisujących to środowisko.

PLAN DZIAŁANIA KT 184

DATA: 2019-05-06

Wersja: nr 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 3

Można podać jedynie liczbę norm PN własnych, PN-EN i PN-ISO opracowanych ramach działalności KT-184 i ocenić jaki procent tych norm jest stosowanych w praktyce przez to środowisko. W KT nie opracowywano nowych norm PN własnych, gdyż nie było na nie zapotrzebowania.

Liczba norm PN własnych, PN-EN i PN-ISO opracowanych w trakcie dotychczasowej działalności KT 184 wynosi 408.

Szacunkowy udział norm PN własnych, PN-EN i PN-ISO z zakresu działalności KT 184 wykorzystywanych w bieżącej działalności przedsiębiorstw wynosi 40 %.

Wykaz wszystkich norm opracowanych w KT 184 jest dostępny pod adresem:

[http://sklep.pkn.pl/catalogsearch/advanced/result/?standard_number=&short_description=&description=&ics=&date_publication\[from\]=&date_publication\[to\]=&date_withdrawal\[from\]=&date_withdrawal\[to\]=&norm_status=all&introduced_standards=&replaced_standards=&replaced_by=&technical_committee=184§or=&harmonized_with_directive=](http://sklep.pkn.pl/catalogsearch/advanced/result/?standard_number=&short_description=&description=&ics=&date_publication[from]=&date_publication[to]=&date_withdrawal[from]=&date_withdrawal[to]=&norm_status=all&introduced_standards=&replaced_standards=&replaced_by=&technical_committee=184§or=&harmonized_with_directive=)

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Normy służą jako istotne narzędzie, zarówno dla producentów jak i dla odbiorców produktów, do zaprezentowania zgodności produktów, które znajdują się na rynku, z odpowiednimi wymaganiami.

Dzięki pracom nad normami będzie można odnieść następujące korzyści:

- Rozwój i poprawianie jakości produktów oraz stosowanych technologii;
- Wsparcie przepisów prawnych w kontekście harmonizacji norm krajowych;
- Zwiększenie bezpieczeństwa osób korzystających z tych produktów;
- Usunięcie barier technicznych oraz barier w handlu.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

- Eliminowanie barier technicznych w handlu – ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie;
- Harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań;

PLAN DZIAŁANIA KT 184

DATA: 2019-05-06

Wersja: nr 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 4

- Promocja ochrony środowiska m.in. przez ograniczenie stosowania substancji zubożających warstwę ozonową.

Cele KT 184 są realizowane poprzez:

- Opiniowanie projektów norm oraz innych dokumentów normalizacyjnych europejskich (CEN/TC 193 i CEN/TC 67/WG 3) oraz międzynarodowych (ISO/TC 61/SC 11/WG 5) z zakresu klejów stosowanych w budownictwie, przemyśle tworzyw sztucznych, obuwniczym oraz papierniczym;
- Udział ekspertów KT w pracach Komitetów Technicznych CEN/TC 193 oraz CEN/TC 67/WG 3;
- Tłumaczenie Norm Europejskich oraz Norm Międzynarodowych z w/w zakresu;
- Współpracę z innymi Komitetami Technicznymi przy opiniowaniu dokumentów.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Aktywne uczestnictwo członków KT w opiniowaniu dokumentów normalizacyjnych co ma wpływ na ostateczną wersję dokumentów;
- Poszukiwanie źródeł finansowania;
- Poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych;
- Tłumaczenie na język polski norm szczególnie ważnych dla przemysłu, norm terminologicznych oraz zharmonizowanych.

4.3. Aspekty środowiskowe

Każdy produkt wpływa w mniejszym lub większym stopniu na środowisko, począwszy od pozyskania surowców, przez proces produkcyjny, użytkowanie aż po utylizację wyrobu. Wpływ może być krótkotrwały lub długotrwały; może mieć zasięg regionalny lub globalny. Dlatego osoby projektujące wyroby oraz biorące udział w pracach nad normami powinny analizować ewentualne zagrożenia dla środowiska i starać się je eliminować lub zmniejszać. Jak wspomniano w punkcie 1.1. podstawowym kierunkiem jest eliminacja z klejów rozpuszczalników organicznych oraz innych substancji toksycznych lub szkodliwych dla środowiska naturalnego.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

PLAN DZIAŁANIA KT 184

DATA: 2019-05-06

Wersja: nr 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 5

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Brak środków finansowych uniemożliwia wprowadzanie do programu prac KT 184 norm metodą tłumaczenia. Ze względu na wskazany już wcześniej niezwykle szeroki i mający charakter inter-sektorowy zakres działania KT 184 nie jest możliwe pozyskanie środków od konkretnych podmiotów gospodarczych na tłumaczenie norm.