PLAN DZIAŁANIA
KT 153
ds. Stalowych Blach Cienkich

SPIS TREŚCI

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT 2
2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT 2
3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT 3
4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT 3
5. CZŁONKOSTWO W OT 3
6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI 4
7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC 5
8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT 5
9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE 6

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT

Działalność Komitetu Technicznego nr 153 ds. Stalowych Blach Cienkich związana jest z tematyką blach cienkich walcowanych na gorąco i na zimno, blach powlekanych, blach dla celów elektrotechnicznych oraz taśm ciętych z blach.

Klasyfikacja zakresu tematycznego KT nr 153 wg Międzynarodowej Klasyfikacji Norm (ICS) obejmuje zagadnienia oznaczone numerami: 29.030; 77.140.40 i 77.140.50.

Zakres współpracy międzynarodowej i regionalnej obejmuje następujące regionalne i międzynarodowe komitety i podkomitety techniczne: CEN/TC 459/SC 8; CEN/TC 459/SC 9; CLC/SR 68; IEC/TC 68; ISO/TC 17/SC 12.

Zakres współpracy krajowej na etapie programowania prac i opiniowania dokumentów obejmuje Ministerstwo Rozwoju i Technologii – Departament Obrotu Towarami Wrażliwymi i Bezpieczeństwa Technicznego

Rynek, na którym działa KT nr 153 obejmuje wiele branż przemysłowych, a w szczególności przemysł budowlany, energetyczny, samochodowy, sprzęt AGD, itp.

KT nr 153 czynnie uczestniczy w europejskiej i międzynarodowej współpracy normalizacyjnej poprzez opiniowanie projektów EN oraz uzgodnienia stanowisk krajowych do projektów tych norm w ramach ankiet i formalnych głosowań.

Celem działania KT nr 153 jest wdrażanie do praktyki norm PN-EN, których postanowienia są wykładnią aktualnej wiedzy i praktycznego doświadczenia. Korzyści wynikające z udostępniania norm opracowywanych w KT nr 153 są jednoznaczne i mają wpływ na rozwój przemysłu. Normy te są podstawowymi dokumentami, do których odwołuje się w zamówieniach, umowach czy dokumentacji systemów zarządzania jakością, potwierdzając wysoki poziom jakości wytwarzanych wyrobów czy utrzymania odpowiednich standardów.

2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT

Komitet Techniczny nr 153 ds. Stalowych Blach Cienkich działa w zakresie szeroko rozumianej normalizacji wyrobów, procesów i usług sektora produktów stalowych. Wyroby sektora stalowego są stosowane w zasadzie przez wszystkie działy gospodarki, tak że biznesowe środowisko gospodarcze obejmuje wszystkie dziedziny aktywności produkcyjnej i usługowej.

Występujący ciągły ogromny postęp w technologii wytwarzania wyrobów stalowych, a także daleko idące zmiany technologiczne i techniczne w stosowaniu surowców, półwyrobów i wyrobów hutniczych, pociągają za sobą nieustanny rozwój, który powinien odpowiadać potrzebom współczesnego przemysłu metalowego.

Rozwój ten jest spowodowany wzrastającymi wymaganiami związanymi z właściwościami wyrobów oraz oczekiwanym wzrostem efektywności ich

wykorzystania w wielu branżach przemysłu np. w przemyśle motoryzacyjnym, artykułów gospodarstwa domowego, lotniczym, narzędziowym itp.

Niekorzystne zmiany niesie prawo unijne odnośnie zmian klimatycznych i emisji CO_2. Wiążą się z tym dodatkowe koszty, które z tego tytułu ponoszą i ponosić będą firmy hutnicze.

Wyroby stalowe płaskie, do których należą: blachy stalowe, taśmy i arkusze charakteryzują się dużą powierzchnią w stosunku do grubości.

Wyroby płaskie walcowane na gorąco ze stali nierdzewnej, blachy walcowane na zimno, blachy pokrywane cynkiem znajdują zastosowanie w budownictwie, przemyśle motoryzacyjnym, maszynowym. W Polsce w 2023 r. produkcja wyrobów płaskich ze stali nierdzewnej wyniosła 2 869 tys. ton, blach walcowanych na zimno – 1 543 tys. ton, blach pokrywanych cynkiem 1 004 tys. ton. Produkcja wyrobów walcowanych na gorąco ze stali niestopowej największa była w 2019 r. – 3 827 tys. ton, jak również produkcja blach walcowanych na zimno – 2 188 tys. ton. Dla blach ocynkowanych najmniejszą produkcją odnotowano w 2022 r. – 981 tys. ton. Najbardziej znaczący spadek w stosunku do 2019 r. odnotowano w produkcji blach walcowanych na zimno (o 29,5% - w wyniku zastępowania ich blachami powlekanymi).[a]

3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT

Tematyka działalności Komitetu Technicznego nr 153 nie jest bezpośrednio powiązana ze sprawami środowiska, zwłaszcza z jego ochroną. Warto jednak zauważyć, że ograniczanie negatywnego wpływu na środowisko jest bardzo ważną kwestią dla zakładów zajmujących się produkcją wyrobów stalowych. Wiele firm ma wdrożony system zarządzania środowiskiem wg PN-EN ISO 14001:2015-09 *Systemy zarządzania środowiskowego - Wymagania i wytyczne stosowania*. Huty dysponują instalacjami spełniającymi najwyższe światowe wymogi i skutecznie redukują emisję gazów cieplarnianych oraz pyłów. Troska o środowisko sprawia, że firmy stawiają na proekologiczne rozwiązania.

4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT

Realizowanie prac przez Komitet Techniczny nr 153 ds. Stalowych Blach Cienkich umożliwia wprowadzenie do krajowego przemysłu hutniczego ujednoliconych norm dotyczących blach cienkich walcowanych na gorąco i na zimno, blach powlekanych, blach dla celów elektrotechnicznych, taśm ciętych z blach.

Konieczność ujednolicania zapisów norm jest bardzo istotna, gdyż znaczna część podmiotów gospodarczych działających w Polsce oparta jest na kapitale międzynarodowym. Przykładem tego jest przemysł stalowy, którego poszczególne zakłady (huty) są zwykle częściami dużych koncernów światowych. Wprowadzanie ujednoliconych norm zdecydowanie upraszcza i poprawia komunikację producentów i użytkowników na linii uzgodnień parametrów technicznych i technologicznych.

[a] GUS – Produkcja Wyrobów Przemysłowych 2019-2023

Pozwala to na skuteczne usuwanie barier technicznych i handlowych w krajowej i międzynarodowej wymianie handlowej.

Działania te przyczyniają się również do:

- redukcji kosztów produkcji poprzez wyeliminowanie produktów niespełniających wymogów;
- zapewnienia wysokiej jakości wyrobów;
- zwiększenia konkurencyjności na rynku krajowym i europejskim;
- poprawy bezpieczeństwa pracy;
- wdrożenia nowoczesnych technologii
- poprawy aspektów środowiskowych.

Realizowanie prac przez Komitet Techniczny nr 153 ds. Stalowych Blach Cienkich przyczynia się do integrację gospodarki krajowej z europejską przestrzenią gospodarczą**.**

5. CZŁONKOSTWO W OT

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w OT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem OT. Każdy członek OT realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w OT:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym OT;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;
- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład OT i kontakt do Przewodniczącego OT, Sekretarza OT, właściwego Sektora WPN jest podany na stronie www.pkn.pl, w *Wykazie OT*.

6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

Cele KT

Komitet Techniczny nr 153 prowadzi działania określone w art. 3 Ustawy o normalizacji realizując cele dotyczące między innymi:

- normalizacji procesów produkcji i usług poprzez opracowywanie projektów norm, ich opiniowanie, nanoszenie zmian, dokonywanie przeglądów, itd. w zakresie norm krajowych, europejskich i międzynarodowych oraz innych dokumentów normalizacyjnych;
- działania dla eliminacji barier technicznych w handlu i zapobieganiu ich powstawaniu poprzez ujednolicanie zapisów w normach krajowych i międzynarodowych;
- zapewnienia i uwzględnienia interesów krajowych w normalizacji europejskiej i międzynarodowej;
- eliminowania różnic w określaniu definicji, oznaczeń, terminów i symboli w różnych dokumentach technicznych i normalizacyjnych.

Strategia

Strategia przyjęta przez KT do osiągnięcia zdefiniowanych celów obejmuje:

- aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 153;
- uczestnictwo (w miarę możliwości) ekspertów w pracach komitetów technicznych europejskich i międzynarodowych;
- aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych;
- udział w procesie powstawania Norm Europejskich.

7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) z zakresu działania OT wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji OT, jest wprowadzany do programu prac OT. OT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac OT znajduje się na stronie www.pkn.pl , w *Wykazie OT,* po wybraniu numeru właściwego OT.

8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT

Czynniki, które mogą mieć wpływ na wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych to:

- zmiany legislacyjne np. prowadzące do opracowywania polskich wersji językowych norm,

- brak w KT ekspertów mogących ocenić poprawność postanowień projektu normy/innego dokumentu normalizacyjnego,
- brak środków finansowych na opracowanie danej PN lub konieczność poszukiwania wykonawcy danej normy/innego dokumentu normalizacyjnego,
- brak wśród zainteresowanych odpowiedniej świadomości i wiedzy na temat procedur prac normalizacyjnych, co może przyczyniać się do słabszego ich zaangażowania w prace normalizacyjne.

9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Komitet Techniczny nr 153 planuje wprowadzanie do zbioru Polskich Norm tłumaczeń norm przyjętych w języku oryginału, w zależności od możliwości pozyskania przez KT środków finansowych.