

PLAN DZIAŁANIA KT 153 ds. Stalowych Blach Cienkich

STRESZCZENIE

Działalność Komitetu Technicznego nr 153 ds. Stalowych Blach Cienkich związana jest z tematyką blach cienkich walcowanych na gorąco i na zimno, blach powlekanych, blach dla celów elektrotechnicznych oraz taśm ciętych z blach.

Klasyfikacja zakresu tematycznego wg ICS:

29.030; 77.140.40; 77.140.50

Zakres współpracy międzynarodowej i regionalnej:

CLC/SR 68; ECISS/TC 108; ECISS/TC 109; ECISS/TC 109/WG 1; ECISS/TC 109/WG 2; ECISS/TC 109/WG 3; IEC/TC 68; ISO/TC 17/SC 12

Rynek, na którym działa KT nr 153 obejmuje wiele branż przemysłowych, a w szczególności przemysł budowlany, energetyczny, samochodowy, sprzęt AGD, itp.

KT nr 153 czynnie uczestniczy w europejskiej i międzynarodowej współpracy normalizacyjnej poprzez opiniowanie projektów EN oraz uzgodnienia stanowisk krajowych do projektów tych norm w ramach ankiet i formalnych głosowań.

Celem działania KT nr 153 jest wdrażanie do praktyki norm PN-EN, których postanowienia są wykładnią aktualnej wiedzy i praktycznego doświadczenia. Korzyści wynikające z udostępniania norm opracowywanych w KT nr 153 są jednoznaczne i mają wpływ na rozwój przemysłu. Normy te są podstawowymi dokumentami, do których odwołuje się w zamówieniach, umowach czy dokumentacji systemów zarządzania jakością, potwierdzając wysoki poziom jakości wytwarzanych wyrobów czy utrzymania odpowiednich standardów.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 153 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Komitet Techniczny ds. Stalowych Blach Cienkich działa w zakresie szeroko rozumianej normalizacji wyrobów, procesów i usług sektora produktów stalowych. Wyroby sektora stalowego są stosowane w zasadzie przez wszystkie działy gospodarki tak, że biznesowe środowisko gospodarcze obejmuje wszystkie dziedziny aktywności produkcyjnej i usługowej.

Występujący ciągły ogromny postęp w technologii wytwarzania wyrobów stalowych, a także daleko idące zmiany technologiczne i techniczne w stosowaniu surowców, półwyrobów i wyrobów hutniczych, pociągają za sobą nieustanny rozwój, który powinien odpowiadać potrzebom współczesnego przemysłu metalowego.

Rozwój ten jest spowodowany wzrastającymi wymaganiami związanymi z właściwościami wyrobów oraz oczekiwanym wzrostem efektywności ich wykorzystania w wielu branżach przemysłu np. w przemyśle motoryzacyjnym, artykułów gospodarstwa domowego, lotniczym, narzędziowym itp.

Prognozuje się, że popyt jawny na stal będzie rosł w skali roku o 3 – 3,5 procenta. Jednak niekorzystne dla nas zmiany niesie nowe prawo unijne odnośnie zmian klimatycznych i emisji CO₂. Wiązą się z tym dodatkowe koszty, które z tego tytułu ponosić będą firmy hutnicze.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Rok 2015 ma przynieść kolejny wzrost popytu jawnego na stal, tym razem o 3,3 %. Szacuje się, że popyt w strefie Euro w kolejnych latach wejdzie także w strefę wzrostu. Wzrosty będą różne w zależności od poszczególnych krajów; w Polsce, wg Hutniczej Izby Przemysłowo – Handlowej, jawne zużycie stali w 2015 osiągnie poziom 11 mln ton. W następnych latach zużycie będzie rosło 2-3 procent rocznie, a w 2025 roku może sięgnąć 13,5-13,8 mln ton. Popyt na wyroby stalowe będzie rosł wraz z rozwojem inwestycji infrastrukturalnych. Zakłada się, że głównymi sektorami stymulującymi rozwój przemysłu stalowego w Polsce będzie budownictwo oraz inwestycje na kolei i w energetyce.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Realizowanie prac przez Komitet Techniczny ds. Stalowych Blach Cienkich umożliwia wprowadzenie do krajowego przemysłu hutniczego ujednoczonych norm dotyczących blach cienkich walcowanych na gorąco i na zimno, blach powlekanych, blach dla celów elektrotechnicznych, taśm ciętych z blach.

Konieczność ujednoczania zapisów norm jest bardzo istotna, gdyż znaczna część podmiotów gospodarczych działających w Polsce, oparta jest na kapitale międzynarodowym. Przykładem tego jest przemysł stalowy, którego poszczególne zakłady (huty) są zwykle częściami dużych koncernów światowych. Wprowadzanie ujednoczonych norm zdecydowanie upraszcza i poprawia komunikację producentów i użytkowników na linii uzgodnień parametrów technicznych i technologicznych. Pozwala to na skuteczne usuwanie barier technicznych i handlowych w krajowej i międzynarodowej wymianie handlowej.

Działania te przyczyniają się również do:

- redukcji kosztów produkcji poprzez wyeliminowanie produktów niespełniających wymogów;
- zapewnienia wysokiej jakości wyrobów;
- zwiększenia konkurencyjności na rynku krajowym i europejskim;
- poprawy bezpieczeństwa pracy;
- wdrożenia nowoczesnych technologii.

Realizowanie prac przez Komitet Techniczny nr 153 ds. Stalowych Blach Cienkich pozwoli na integrację gospodarki krajowej z europejską przestrzenią gospodarczą.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

Komitet Techniczny nr 153 prowadzi działania określone w art. 3 Ustawy o normalizacji realizując cele dotyczące między innymi:

- normalizacji procesów produkcji i usług poprzez opracowywanie projektów norm, ich opiniowanie, nanoszenie zmian, dokonywanie przeglądów, itd. w zakresie norm krajowych i międzynarodowych oraz innych dokumentów normalizacyjnych;
- działania dla eliminacji barier technicznych w handlu i zapobieganiu ich powstawaniu poprzez ujednolicanie zapisów w normach krajowych i międzynarodowych;
- zapewnienia i uwzględnienia interesów krajowych w normalizacji europejskiej i międzynarodowej;
- eliminowania różnic w określaniu definicji, oznaczeń, terminów i symboli w różnych dokumentach technicznych i normalizacyjnych.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 153;
- uczestnictwo (w miarę możliwości) ekspertów w pracach komitetów technicznych europejskich i międzynarodowych;
- aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych;
- udział w procesie powstawania Norm Europejskich.

4.3. Aspekty środowiskowe

Tematyka działalności KT nr 153 nie jest bezpośrednio powiązana ze sprawami środowiska, zwłaszcza z jego ochroną. Warto jednak zauważyć, że ograniczanie negatywnego wpływu na środowisko jest bardzo ważną kwestią dla zakładów

zajmujących się produkcją wyrobów stalowych. Wiele firm ma wdrożony system zarządzania środowiskiem wg PN-EN ISO 14001:2005/AC:2009 Systemy zarządzania środowiskowego - Wymagania i wytyczne stosowania. Huty dysponują instalacjami spełniającymi najwyższe światowe wymogi i skutecznie redukują emisję gazów cieplarnianych oraz pyłów. Troska o środowisko sprawia, że firmy stawiają na proekologiczne rozwiązania.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Negatywnym czynnikiem wpływającym na działalność KT 153 jest brak środków finansowych na tłumaczenia norm EN. Na niekorzyść prac KT wpływa słaba świadomość normalizacyjna wśród przedsiębiorców, co przyczynia się do ich małego zaangażowania w prace normalizacyjne.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Komitet Techniczny nr 153 planuje wprowadzanie do zbioru Polskich Norm tłumaczeń norm przyjętych w języku oryginału, w zależności od możliwości pozyskania przez KT środków finansowych.