

**PLAN DZIAŁANIA  
KT NR 14  
ds. Maszyn i Urządzeń dla Budownictwa, Przemysłu Materiałów  
Budowlanych oraz Górnictwa Skalnego**

**STRESZCZENIE**

Komitet Techniczny ds. Maszyn i Urządzeń dla Budownictwa, Przemysłu Materiałów Budowlanych oraz Górnictwa Skalnego powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego w roku 1994. Celem KT jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju przy aktywnym współudziale ekspertów krajowych. Ma na celu wspieranie polityki państwa w zakresie zapewnienia sprawnego działania systemu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze maszyn budowlanych, maszyn stosowanych w przemyśle materiałów budowlanych i maszyn używanych w górnictwie skalnym. System ten spełnia wymagania dyrektyw europejskich (98/79/WE, 2006/42/WE) dotyczących bezpieczeństwa wyrobów (maszyn) i poprawy warunków pracy, przepisów krajowych wdrażających te dyrektywy oraz norm zharmonizowanych związanych z w/w dyrektywami.

Komitet Techniczny nr 14 ds. Maszyn i Urządzeń dla Budownictwa, Przemysłu Materiałów Budowlanych oraz Górnictwa Skalnego zajmuje się głównie opracowywaniem podstawowych norm z zakresu:

- terminologii,
- bezpieczeństwa pracy maszyn i urządzeń,
- parametrów technicznych i specyfikacji handlowych.

Aktualnie w zakresie działania Komitetu Technicznego nr 14 znajdują się 73 pozycje Norm Europejskich wprowadzonych metodą uznania i 16 pozycji norm wprowadzonych metodą tłumaczenia.

Stronami zainteresowanymi stosowaniem norm opracowanych w KT nr 14 są przede wszystkim organy administracji państwowej, realizujące ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach; pracownicy zatrudnieni w w/w przedsiębiorstwach i ich reprezentanci; organy kontroli warunków pracy (Państwowa Inspekcja Pracy); producenci, dystrybutorzy oraz użytkownicy maszyn, laboratoria pomiarowe i eksperci z zakresu BHP. Stosowanie norm służyć będzie:

- wdrażaniu profilaktyki ograniczającej zagrożenia w środowisku pracy,
- ograniczeniu skutków tych zagrożeń tj. zmniejszeniu liczby chorób zawodowych,
- zmniejszeniu kosztów odszkodowań tytułem w/w chorób,
- usunięciu barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami ochronnymi w kraju, w Europie i na świecie,
- wymianie informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Priorytetem w programie prac normalizacyjnych powinno być wprowadzenie do zbioru Polskich Norm, zharmonizowanych Norm Europejskich związanych z dyrektywami.

## **1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT**

### **1.1 Opis środowiska biznesowego**

Opracowaniem i stosowaniem znormalizowanych metod identyfikacji, oceny i ograniczenia zagrożeń przy projektowaniu oraz użytkowaniu maszyn stosowanych w budownictwie, przemyśle materiałów budowlanych i maszyn używanych w górnictwie skalnym, zainteresowani przede wszystkim są:

- organy administracji państwowej w tym Ministerstwo Spraw Wewnętrznych i Administracji oraz Państwowa Inspekcja Pracy,
- pracodawcy realizujący ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach, wynikający z wymagań dyrektyw europejskich, w tym wdrażających je przepisów krajowych (Kodeksu Pracy i właściwych rozporządzeń),
- pracownicy zatrudnieni w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach i ich reprezentanci,
- projektanci, producenci, dystrybutorzy i użytkownicy maszyn i urządzeń,
- instytuty badawcze, laboratoria pomiarowe, eksperci z zakresu bhp,
- inne instytucje i osoby zainteresowane poprawą warunków pracy i ograniczeniem zagrożeń fizycznych w środowisku pracy.

W Polsce koordynatorem prac naukowych i wdrożeniowych związanych z bezpieczeństwem i ochroną zdrowia pracowników w budownictwie, przemyśle materiałów budowlanych i górnictwie skalnym jest Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego.

### **1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego**

W Polsce w przemyśle maszyn budowlanych działa oprócz dużych firm takich jak BUMAR Łabędy i Huta Stalowa Wola wiele małych i średnich przedsiębiorstw, które produkują specjalistyczne maszyny i urządzenia budowlane na konkretne zamówienia przedsiębiorstw budowlanych z kraju i zagranicy.

Łączną ilość wyprodukowanych maszyn i urządzeń budowlanych w 2014 roku wg publikacji GUS szacuje się na 26,7 tysięcy ton.

W chwili obecnej wiele przedsiębiorstw przechodzi restrukturyzację czy tak jak największy producent maszyn budowlanych Huta Stalowa Wola zmienia właściciela. Większość producentów ma problemy finansowe i nie jest bezpośrednio zainteresowana opracowywaniem norm.

Z norm dotyczących bezpieczeństwa korzystają głównie laboratoria badawcze i jednostki certyfikujące maszyny i urządzenia budowlane, jak również ośrodki szkolące operatorów maszyn.

## **2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT**

W wyniku prac normalizacyjnych z zakresu tematycznego KT nr 14 ds. Maszyn i Urządzeń dla Budownictwa, Przemysłu Materiałów Budowlanych oraz Górnictwa Skalnego a głównie w wyniku wprowadzania norm europejskich dotyczących bezpieczeństwa maszyn i urządzeń będzie można odnieść następujące korzyści:

- spadek liczby osób zatrudnionych w warunkach zagrożenia,
- zmniejszenie strat, zarówno ekonomicznych jak i społecznych, związanych z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi,

- zwiększenie świadomości społecznej związanej z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników,
- zmniejszenie kosztów odszkodowań w wyniku wypadków,
- usunięcie barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w kraju, w Europie i na świecie,
- wymiana informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

### **3 CZŁONKOSTWO W KT**

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

### **4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**

#### **4.1 Cele KT**

- Możliwie szybkie wprowadzenie do systemu Polskich Norm wszystkich Norm Europejskich dotyczących bezpieczeństwa maszyn i urządzeń.
- Wprowadzenie norm terminologicznych i norm dotyczących specyfikacji technicznych w celu eliminowania barier w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w Europie i na świecie.
- Wymiana informacji między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Powyższe cele będą realizowane poprzez terminową (zgodną z przyjętymi harmonogramami) realizację wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT oraz zwiększenie udziału polskich ekspertów w CEN/TC 151 i CEN/TC 53.

#### **4.2 Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT**

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 14.
- Aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT 14 wszystkich członków.
- Aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych.
- Zwiększenie liczby członków KT 14.

#### **4.3 Aspekty środowiskowe**

Tematyka działalności KT 14 nie jest bezpośrednio związana ze sprawami środowiska, zwłaszcza z jego ochroną. Jednakże stosowanie norm dotyczących zwłaszcza betonowni i maszyn stosowanych w górnictwie skalnym prowadzi do zmniejszenia emisji szkodliwych substancji i pyłów.

## **5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC**

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu. Program prac KT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Czynnikami mogącymi wpływać na terminowe wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- brak środków finansowych na opracowanie PN,
- przy występującej bardzo dużej różnorodności maszyn, trudności ze znalezieniem wykonawcy danej normy, który dobrze zna zagadnienia związane z konkretną maszyną czy urządzeniem.

## **6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Brak.