

# **PLAN DZIAŁANIA KT 12 ds. Materiałów Wybuchowych i Wyrobów Pirotechnicznych**

## **STRESZCZENIE**

KT 12 zajmuje się zagadnieniami dotyczącymi materiałów wybuchowych, wyrobów pirotechnicznych oraz amunicji do celów cywilnych. Zakres tego KT obejmuje również świece i zapalki.

Niniejszy KT jest komitetem wiodącym w zakresie współpracy z:

CEN/TC 212 Pyrotechnic articles (WG 1 Fireworks, category 1 -3, WG 2 Fireworks, category 4, WG 3 Theatrical pyrotechnic articles, category T1 and T2);

CEN/TC 321 Explosives for civil uses (WG 1 Terminology and coordination, WG 2 High Explosives, WG 3 Detonating cords, safety fuses and other fuses, WG 4 Detonators and relays, WG 5 Propellants)

CEN/TC 369 Candle fire safety;

ISO/TC 264 Fireworks.

## **1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT**

### **1.1 Opis środowiska biznesowego**

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Brak danych.

### **1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego**

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Brak danych.

## **2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT**

Oczekiwane korzyści:

- rezultaty osiągnięte lub oczekiwane w związku z najnowszymi zmianami/innowacjami w dziedzinie objętej zakresem KT,
- usunięcie barier technicznych lub działania podjęte w celu usunięcia barier w handlu,
- wsparcie przepisów prawnych w kontekście harmonizacji norm krajowych.

### **3 CZŁONKOSTWO W KT**

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

### **4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**

#### **4.1. Cele KT**

Cele KT:

- eliminowanie barier technicznych w handlu - ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie,
- harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań,
- zapewnienie bezpieczeństwa produktu, zapewnienie zdrowia konsumenta.

#### **4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT**

Strategia przyjęta przez Komitet Techniczny do osiągnięcia zdefiniowanych celów obejmuje:

- wprowadzanie do zbioru PN metodą tłumaczenia przede wszystkim Norm Europejskich zharmonizowanych, w pierwszej kolejności norm terminologicznych
- Poszukiwanie wykonawców niezbędnych prac normalizacyjnych (tłumaczenia);
- Zwiększenie zainteresowania normą poprzez wdrożenie systemu certyfikacji;
- Współpraca z CEN w temacie upowszechniania istniejących już części normy oraz w rozwoju tej normy poprzez aktywny udział w redagowaniu i opiniowaniu kolejnych części.

#### **4.3. Aspekty środowiskowe**

Brak danych.

### **5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC**

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Brak czynników, które mogą mieć wpływ na wprowadzenie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych lub brak środków finansowych na opracowanie danej PN.

## **6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Brak.