

PLAN DZIAŁANIA KT 107 ds. Technicznych Wyrobów Włókienniczych

STRESZCZENIE

Ciągła potrzeba znalezienia nowych zastosowań i poprawy istniejących rozwiązań technologicznych (większa wydajność, redukcja energochłonności i wykorzystanie surowców, itp.) wymaga wysokiego poziomu i różnorodności wyrobów. Wymóg taki spełniają techniczne wyroby włókiennicze (TT), bardzo często tworzone pod wpływem potrzeb danej gałęzi gospodarki – stąd też znajdują zastosowanie w wielu różnych dziedzinach życia. Przemysł TT może być, przynajmniej częściowo, postrzegany jako niszowy w gospodarce, ale o wysokiej wartości dodanej produktów w wyniku stosowania nowych technologii i dużych nakładów na prace badawcze.

Potrzeba dostosowywania do zmieniających się oczekiwań użytkowników i stałe zobowiązanie innowacji rodzi potrzebę ścisłej współpracy między producentami technicznych wyrobów włókienniczych a klientami i organizacjami badawczymi (takimi na przykład jak uniwersytety), a także producentami maszyn włókienniczych. Dodatkowo, proces globalizacji, w którym przewiduje się, że wyrób sprzedawany może zostać wykonany w kraju innym niż kraj zbytu stawia przed producentami specyficzne wymagania związane z konkurencyjnością na rynku.

Na tym tle proces normalizacji nabiera szczególnego znaczenia. KT 107 (działający przy Sektorze Produktów Powszechnego Użytku w Łodzi) stanowi centralny punkt, który jednoczy i zarządza wiedzą i informacją z tej dziedziny i jest źródłem odniesienia dla wszystkich jego członków. Komitet ma na celu pomoc w tworzeniu optymalnych warunków działalności dla wszystkich sektorów tego przemysłu. KT 107 zajmuje się zagadnieniami związanymi z szeroko rozumianym pojęciem technicznych wyrobów włókienniczych. Działalność komitetu w dużej mierze wynika ze współpracy z ISO/TC 38 „Textiles” oraz CEN/TC 248 „Textiles and textile products” i dotyczy następujących aspektów podlegających normalizacji:

- 1) metody badań;
- 2) terminy i definicje;
- 3) specyfikacje i klasyfikacje;
- 4) nowe technologie, np. tekstylia dwuosiove lub wstępnie impregnowane

Dodatkowo, jeden z obszarów działalności KT 107 (tekstylia wzmacniające) opiera się o współpracę z CEN/TC 249. Prace w ramach tej tematyki prowadzone są przy współudziale PKN/KT 168.

KT 107 współpracuje też z CEN/TC 205 "Non-active medical devices" w zakresie wszelkiego rodzaju opatrunków ran oraz z ISO/TC 188 "Small craft" w zakresie uprząży i lin bezpieczeństwa na małych jednostkach pływających. W obu przypadkach są to normy związane z bezpieczeństwem użytkowników, mające wpływ na ochronę zdrowia lub życia, wymienione w Monitorze Polskim jako wspierające dyrektywy nowego podejścia (NP).

Ponadto, KT 107 współpracuje z CEN/TC 162 "Protective clothing including hand and arm protection and lifejackets" przy opracowaniu norm dot. opancerzenia ciała (ochrona przed uderzeniem nożem, ostrzem, przebiciem kulą...) Praca nad tymi normami (EN 16448, w częściach) trwa już kilka lat ponieważ są to trudne zagadnienia związane z bezpieczeństwem, wymagające szczególnej uwagi i precyzji w określaniu wymagań.

Na tym tle priorytetem pracy KT staje się utrzymywanie stałego kontaktu z jednostkami normalizacji międzynarodowej i europejskiej, czynny udział w opiniowaniu dokumentów normalizacyjnych, wdrażanie istniejących norm europejskich i międzynarodowych do zbioru Polskich Norm (w krótkim czasie po ich publikacji), śledzenie na bieżąco wszelkich zmian i jak najszybsze uwzględnienie nowych technologii w proponowanych opracowaniach z zakresu technicznych wyrobów włókienniczych.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Techniczne wyroby włókiennicze z definicji obejmują zarówno produkty gotowe jak i elementy innych produktów. Z tego względu produkcja w tej branży, choć zależy od zastosowanego materiału (przędzy lub włókna), jest szacowana na podstawie samego produktu finalnego.

Zastosowanie technicznych wyrobów włókienniczych obrazuje schemat¹⁾ :



¹⁾ Wykorzystano schemat ze strony <http://textInfo.wordpress.com/2011/10/30/technical-textiles/>.

W skali światowej techniczne wyroby włókiennicze stanowią około 25 % całkowitej produkcji tekstyliów, w tym kompozyty i włókny stanowią 50 % artykułów wykorzystywanych w tekstyliach technicznych, a dominującą rolę na tym rynku w Europie odgrywają duże firmy z Niemiec. Należy jednak wziąć pod uwagę, że głównym surowcem do produkcji technicznych wyrobów włókienniczych pozostaje włókno syntetyczne, a tu głównym producentem są kraje azjatyckie.

Stopniowa globalizacja i liberalizacja rynku prowadzi do wyeliminowania barier w handlu. Będzie to oznaczać, że duzi producenci tacy jak Chiny i Indie będą w stanie swobodnie eksportować tekstylia do Europy i Polski bez ilościowych ograniczeń. Silna konkurencja ze strony państw azjatyckich i USA powoduje konieczność bliskiej współpracy między europejskimi producentami oraz potrzebę wsparcia finansowego ze strony władz. W 2004 r. została utworzona *The European Technology Platform*, której celem jest pozyskiwanie środków na badania i rozwój w ramach różnych programów. Platforma może być opisana jako forum zainteresowanych stron: skupia europejski przemysł tekstylny i odzieżowy, poszukując wśród przedstawicieli powiązanych sektorów i dyscyplin naukowych oraz władz publicznych środków na badania, a także edukację. Celem platformy jest opracowanie i wdrożenie długoterminowych wizji branży w celu poprawy innowacyjności, konkurencyjności oraz wzrost potencjału w tym kluczowym sektorze przemysłowym w Europie.

W dziedzinie technicznych wyrobów włókienniczych wprowadzono też pewne prawne wytyczne w obszarach, gdzie bezpieczeństwo konsumenta może być zagrożone:

- Dyrektywa 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 3 grudnia 2001 r. w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów. Jej celem jest zapewnienie bezpieczeństwa produktów przeznaczonych dla konsumentów na rynku wspólnotowym. Dyrektywa odnosi się do produktów, dla których inne przepisy nie określają wymogów w tym zakresie lub czynią to w sposób niewystarczający.
- Dyrektywa Rady 89/686/EWG z dnia 21 grudnia 1989 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do wyposażenia ochrony osobistej.
- REACH (*Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals*) - rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1907/2006 dotyczące bezpiecznego stosowania chemikaliów, poprzez ich rejestrację i ocenę, oraz w niektórych przypadkach udzielanie zezwoleń i ograniczenia handlu i stosowania niektórych chemikaliów.
- Dyrektywa Rady 93/42/EWG z dnia 14 czerwca 1993 r. dotycząca wyrobów Medycznych

W ISO i CEN, a w niektórych przypadkach w ramach porozumienia wiedeńskiego opracowywane są stosowne normy i dokumenty wspomagające przepisy.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

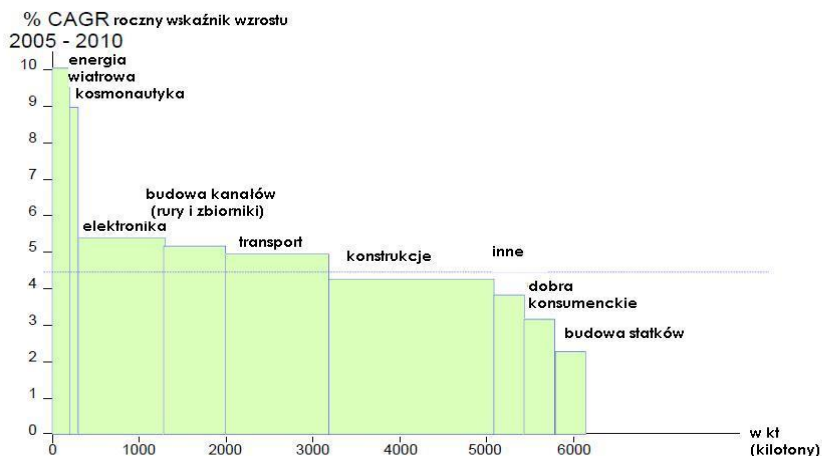
Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Techniczne wyroby włókiennicze rozwinęły się dzięki wielu innowacjom w materialnych przetwórczych, procesach produkcyjnych i produktach finalnych. Ich różnorodność utrudnia ich identyfikację i bardzo często są one mieszane z innymi materiałami, półproduktami w różnych gałęziach gospodarki. Stąd też ścisłe określenie wskaźników ilościowych nie jest możliwe bez odwoływania się do innych gałęzi przemysłu np. włókiennictwa ogólnie lub produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych i kauczuku.

Znaczenie tego sektora wciąż rośnie zwłaszcza w europejskim przemyśle włókienniczym.

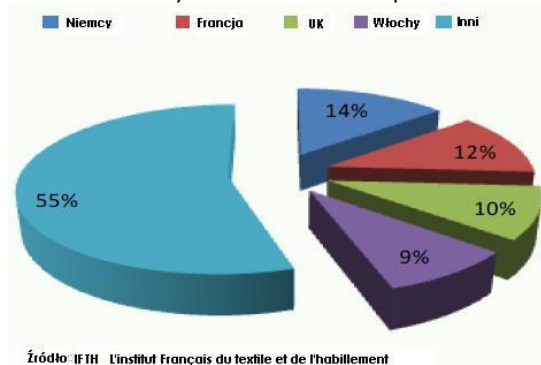
TT mają wiele cech, które sprawiają, że nadają się do konkretnych zastosowań. Powlekana tkanina jest jednym z najważniejszych materiałów specjalistycznych naszych czasów. Wraz z pojawieniem się na rynku kompozytów otworzyły się nowe możliwości przed producentami technicznych wyrobów włókienniczych. Kompozytowe włókna wzmacniające o wysokiej wytrzymałości są wykorzystywane w postaci technicznych wyrobów włókienniczych właściwie we wszystkich gałęziach przemysłu: w energetyce wiatrowej, elektronice, budownictwie, transporcie (motoryzacji), przemyśle budowy statków i innych.

Wzrost wykorzystania kompozytów w różnych gałęziach przemysłu przedstawia wykres:



Źródło: EURATEX General Assembly 2012

Konsumpcja tkanin technicznych na świecie przedstawia się następująco:



Źródło: IFIH L'Institut Français du textile et de l'habillement

Na tym tle można przytoczyć ogólne dane z 2012 r. dotyczące Polski²⁾ (dla wyrobów tekstylnych ogólnie):

	Wyroby tekstylne (w tym techniczne wyroby włókiennicze)	Przemysł ogółem
Produkcja przemysłowa w mln zł	8753,2	1157869,1
Produkcja sprzedana w mln zł	6606,1	992228,6
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w zł	2545,42	3998,34
Przeciętne zatrudnienie w tys.	29,3	2021,1
Wartość brutto środków trwałych w mln zł	4047,6	804248,0

Ilość firm działających w określonych gałęziach przemysłu technicznych wyrobów włókienniczych (dział 13 PKD - Polska Klasyfikacja Działalności), jest trudna do szacowania, gdyż wiele z nich produkuje także inne wyroby z tworzyw sztucznych, gumy lub kauczuku. Niemniej pewne dane obrazują skalę działalności tej branży³⁾:

Liczba firm	Nazwa PKD
216	Produkcja pozostałych technicznych i przemysłowych wyrobów tekstylnych
237	Produkcja wyrobów powroźniczych, lin, szpagatów i wyrobów sieciowych
5527	Produkcja pozostałych wyrobów z tworzyw sztucznych (bez opakowań, rur i artykułów dla budownictwa)
1021	Produkcja pozostałych wyrobów z gumy (bez opon)

W ostatnich latach nastąpiła znaczna poprawa rentowności branży, co mogło wynikać z likwidacji najślabszych przedsiębiorstw, przynoszących straty. W rezultacie wzrost przychodów ogółem działu był wyższy niż wzrost kosztów jego działalności.

Na przestrzeni ostatnich trzech lat można zaobserwować wzrost sprzedaży w zakresie technicznych wyrobów włókienniczych. Można mówić o wzroście wartości produkcji sprzedanej w tej branży, co świadczy o wzroście potencjału produkcyjnego. Po wstąpieniu Polski do Unii Europejskiej firmy sektora włókienniczego i chemicznego na coraz większą skalę zaczęły oferować swoje wyroby na bardzo konkurencyjnych oraz wymagających rynkach krajów Europy Zachodniej. Zmiana rynków zbytu wymusiła poprawę jakości, co udało się osiągnąć poprzez unowocześnienie parku maszynowego, poprawę organizacji produkcji oraz wprowadzenie w wielu przedsiębiorstwach systemów zarządzania jakością.

²⁾ Wykorzystano dane z Rocznika Statystycznego Przemysłu 2013.

³⁾ <http://www.baza-gus.pl/>, stan na 2011 r.

Zgodnie z danymi Rocznika Statystycznego Handlu Zagranicznego w 2013 r. można obserwować wzrost importu i eksportu w branżach związanych z technicznymi wyrobami włókienniczymi - można to zobrazować na tle wskaźników globalnych dla włókiennictwa i dla polskiego przemysłu:

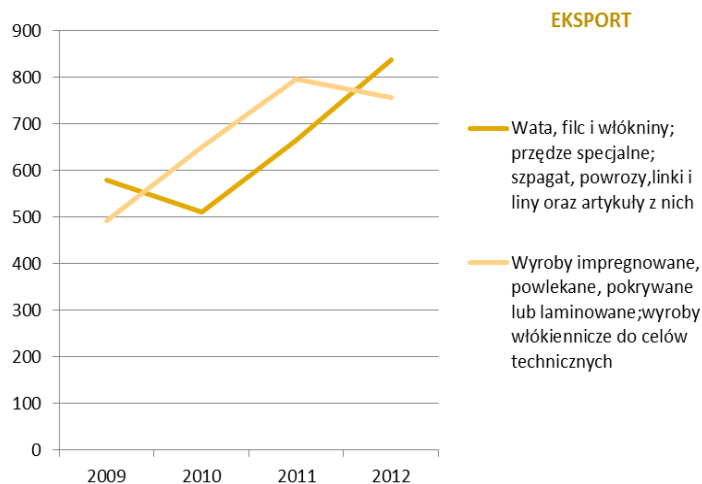
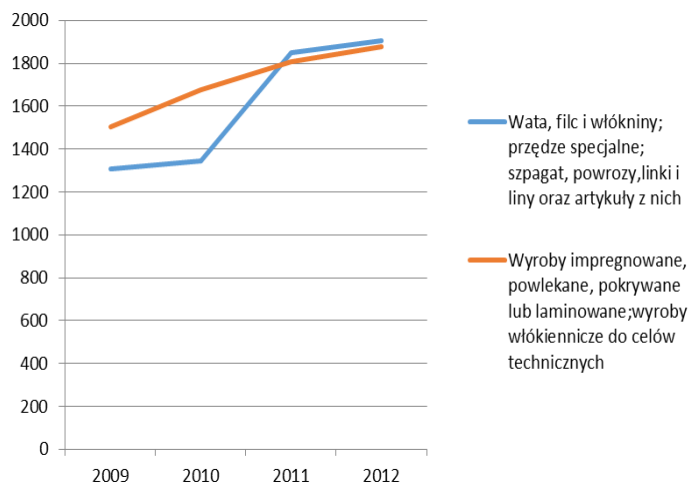
IMPORT w mln zł (2012 r.)

Wyroby impregnowane, powlekane, pokrywane lub laminowane;	
wyroby włókiennicze do celów technicznych	1877,0
Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz	
artykuły z nich.....	1904,0
Materiały i artykuły włókiennicze (dział XI).....	26360,4
O G Ó Ł E M przemysł	648127,6

EKSPORT w mln zł (2012 r.)

Wyroby impregnowane, powlekane, pokrywane lub laminowane;	
wyroby włókiennicze do celów technicznych	757,3
Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz	
artykuły z nich.....	837,4
Materiały i artykuły włókiennicze	18430,1
O G Ó Ł E M	603418,6

Dynamikę importu i eksportu w branży technicznych wyrobów włókienniczych w podziale na odpowiednie artykuły obrazują wykresy⁵⁾:



Na tym tle działalność KT 107 przedstawia się następująco:

W zakresie KT 107 jest aktualnie ok. 135 norm, w tym ok 85 norm europejskich. Są to zarówno normy podstawowe dla tej gałęzi przemysłu - takie jak dotyczące ogólnych właściwości surowców (tekstyliów szklanych, tekstyliów powlekanych...), jak i dotyczące metod badań, a także normy wyrobów (szczególnie ważne w przypadku kamizelek przeciwuderzeniowych dla policji, straży itp. lub dotyczących opatrunków ran). Tylko w

⁵⁾ Wykorzystano dane z Roczników Statystycznych Handlu Zagranicznego z lat 2011 i 2013.

ubiegłym roku sprzedano 81 norm z zakresu komitetu, największym zainteresowaniem cieszyły się normy: *PN-EN ISO 9554:2010 Liny włókienne -- Wymagania ogólne*, *PN-EN ISO 1421:2001 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu i* *PN-EN ISO 2286-2:1999 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie właściwości zwoju -- Metody wyznaczania całkowitej masy powierzchniowej, masy powierzchniowej powleczenia i masy powierzchniowej podłoża.*

Na dzień dzisiejszy 4 normy z zakresu KT 107 zostały ogłoszone w Monitorze Polskim jako zharmonizowane z odpowiednimi dyrektywami NP. Mają one szczególne znaczenie ze względu na fakt, iż stosowanie norm zharmonizowanych jest to najłatwiejszy, najpewniejszy i najtańszy sposób wykazania zgodności wyrobu z wymaganiami dyrektyw.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Działalność KT 107 sprzyja poprawie jakości, dostosowaniu technicznych wyrobów włókienniczych do wymagań rynkowych. Ma znaczący wpływ na stosowanie nowych sprawdzonych technologii, pozwalających w perspektywie na zmniejszenie kosztów produkcji i uniknięcie wprowadzania na rynek wadliwych wyrobów. Powoduje usunięcie barier technicznych w handlu, co z kolei wzmacnia proces kooperacji z zagranicą, szczególnie przez małe firmy.

Tematyka działalności KT 107 nie jest bezpośrednio powiązana z ochroną środowiska, ale stosowanie nowych rozwiązań, zgodnych z Polskimi Normami przyczyni się do lepszego wykorzystania środków i surowców a co za tym idzie korzystnych efektów dla środowiska. Jest warunkiem decydującym o poprawie bezpieczeństwa stosowania technicznych wyrobów włókienniczych oraz (przez dostosowanie produktów do wysokich wymagań) przyczynia do poprawy jakości produktów, co ma znaczenie dla ich konkurencyjności.

Normy zharmonizowane stanowią wsparcie przepisów prawnych w kontekście zapewnienia właściwej interpretacji postanowień, a ich stosowanie jest jednym ze sposobów osiągnięcia zgodności z wymaganiami zawartymi w przepisach.

Dla producentów jest to po prostu warunek przetrwania w warunkach coraz silniejszej konkurencji.

3 CZŁONKOSTWO W KT 107

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT za pośrednictwem swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

W celu usprawnienia prac nad nowymi projektami prPN-EN oraz stworzenia możliwości szybkiej analizy aktualnych Polskich Norm Komitet Techniczny 107 uchwalił stałe Grupy projektowe z podziałem na tematykę z zakresu KT:

1) Wyroby powleczone (współpraca z CEN/TC 248)

- 2) Sznury i liny włókienne (współpraca z CEN/TC 248)
- 3) Tekstyliia szklane i włókna wzmacniające (współpraca z CEN/TC 249)
- 4) Osprzęt linowy na małych statkach (współpraca z CEN/TC 162)
- 5) Sieci rybackie (współpraca z CEN/TC 248)
- 6) Kamizelki ochronne (współpraca z CEN/TC 162)
- 7) Materiały opatrunkowe (współpraca z CEN/TC 205)

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

Działalność KT 107 ma przyczynić się znacznie do ułatwienia wymiany handlowej w sektorze TT.

KT 107 realizuje swoje cele zgodnie z programem i harmonogramami wykonania prac. Do podstawowych celów należą:

- realizacja zatwierdzonych programów prac normalizacyjnych ustalonych pod kątem potrzeb sektora odzieżowego i pojawiających się nowych norm europejskich i międzynarodowych;
- zaplanowanie kosztów prac KT i poszukiwanie źródeł finansowania tych prac,
- aktywne uczestniczenie w europejskiej i międzynarodowej współpracy normalizacyjnej, w tym:
 - uzgadnianie stanowiska krajowego do projektów EN w ramach ankiety,
 - uzgadnianie stanowiska krajowego do prEN w ramach formalnego głosowania i ustalanie dat wycofania sprzecznych norm krajowych,
 - włączenie się do prac w europejskich i międzynarodowych organach normalizacyjnych już na etapie projektów roboczych.
- szybka implementacja do Polskich Norm wszystkich nowo publikowanych Norm Europejskich, znajdujących się w zakresie KT 107.
- przygotowane w polskiej wersji językowej norm europejskich szczególnie ważnych dla sektora tekstyliów technicznych
- dbanie o aktualność zbioru PN przypisanego do KT poprzez wycofywanie nieaktualnych PN i wnioskowanie o zatwierdzanie PN,
- współpraca z innymi KT w ramach opiniowania i uzgadniania projektów PN oraz innych dokumentów normalizacyjnych,
- wspomaganie przemysłu i innych zainteresowanych w interpretacji postanowień PN i innych dokumentów normalizacyjnych z zakresu KT.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

Strategia działania PKN/KT 107, jest ściśle związana z aspektami środowiskowymi, o których mowa w punkcie 4.3 i jest ograniczona czynnikami wpływającymi na pracę komitetu (patrz 5). Konieczne jest włączenie się w prace europejskich i międzynarodowych instytucji normalizacyjnych już od momentu pojawienia się nowych propozycji tematu i aktywne uczestniczenie w tych pracach na wszystkich etapach.

Nie bez znaczenia jest fakt, że z uwagi na dość ograniczone środki finansowe każdorazowo od Członków komitetu będzie wymagało się dokładnej analizy nowych norm pod względem ich bezpośredniej przydatności w przemyśle.

Normy uznane za bezpośrednio przydatne dla producentów i użytkowników technicznych wyrobów włókienniczych powinny być wprowadzane do zbioru PN w wersji polskiej, co z kolei powoduje konieczność podejmowania starań o uzyskanie środków finansowych.

Niezaprzeczalnie bardzo istotne znaczenie mają normy związane z bezpieczeństwem, zwłaszcza dotyczące wszelkiego rodzaju opancerzenia ciała. Należy mieć nadzieję że kolejna próba opracowania norm z tego zakresu zakończy się pomyślnie. Normy te mają ogromne znaczenie dla wszelkiego rodzaju służb mundurowych, szczególnie nacisk należy położyć na bardzo dobre opracowanie wymagań w ramach prac w CEN/TC 162 oraz na perfekcyjne tłumaczenie zatwierdzonych norm na język polski.

Część Polskich Norm własnych zawiera wiedzę bardzo pomocną w działalności branży tekstyliów technicznych. Niestety, zostały one wycofane i przeniesione do archiwum, podczas gdy ich nowelizacja przyniosłaby duże korzyści. Wymaga to jednak odpowiednich nakładów finansowych, których znalezienie wśród potencjalnych zainteresowanych nie jest łatwe.

4.3. Aspekty środowiskowe

Chociaż TT zapewniają wysoką funkcjonalność w wielu gałęziach przemysłu, sposób ich utylizacji stanowi zagrożenie dla środowiska. Nie mogą być poddawane recyklingowi, nawet przy zastosowaniu wysokiej temperatury lub ciśnienia albo rozpuszczając w rozpuszczalnikach. Muszą one zostać spalone, oczywiście po podjęciu środków ostrożności, aby chronić środowisko naturalne. Jednocześnie w związku ze wzrostem świadomości ekologicznej społeczeństwa wzrastają wymagania w stosunku do przedsiębiorców w zakresie stosowania technologii bezpiecznych dla środowiska. Klienci coraz częściej interesują się wyrobami spełniającymi wysokie wymagania środowiskowe, równocześnie wciąż zaostrzane są wymagania prawne w tym zakresie. Sytuacja ta zmusza przedsiębiorców do systemowego poszukiwania sposobów osiągnięcia coraz wyższego poziomu jakości.

Konkurencyjność polskiego przemysłu tekstyliów technicznych zależeć będzie od zaangażowania w poszukiwaniu nowych produktów, wdrażania innowacyjnych technologii uwzględniających zasady polityki ekologicznej na świecie, wdrażania technologii komunikacyjnych i informacyjnych podnoszenia poziomu kształcenia pracowników pod kątem wprowadzanych zmian technologicznych i modernizacji procesów produkcyjnych. Zalecenia Unii Europejskiej (n.p. Rozporządzenie REACH) mają znaczący wpływ na przedsiębiorstwa poprzez zobligowanie ich do poszukiwania i opracowywania nowych technologii wykorzystujących bezpieczniejsze zamienniki stosowanych obecnie surowców.

Badania i rozwój inicjatyw w sektorze technicznych wyrobów włókienniczych są oparte na ścisłej współpracy z klientami. Rozwiązania dot. produktów często są zindywidualizowane przez co normalizacja w tej dziedzinie nie jest sprawą łatwą.

Na tym tle bardzo istotna staje się działalność Komitetu Technicznego 107 ds. Technicznych wyrobów włókienniczych. Włącza się on w rozwiązywanie kwestii związanych z ochroną środowiska poprzez opracowywanie norm i innych dokumentów normalizacyjnych w przyporządkowanym mu zakresie tematycznym, z uwzględnieniem aspektów środowiskowych. Realizuje te cele między innymi poprzez udział swoich przedstawicieli w pracach międzynarodowych i europejskich organizacji normalizacyjnych dając gwarancję rozwiązań o charakterze ogólnoświatowym.

Normy z zakresu technicznych wyrobów włókienniczych wspomagają proces tworzenia optymalnych warunków działalności dla wszystkich sektorów przemysłu technicznych wyrobów włókienniczych. KT 107 działa jako jednostka, który koordynuje prace normalizacyjne oraz zarządza wiedzą i informacją z tego zakresu i stanowi wsparcie zarówno dla wszystkich jego członków, jak i całego przemysłu, w którym wykorzystywane są włókiennicze wyroby techniczne.

5 CZYNNIKI WPLYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) – wypełniając Kartę nowego tematu (KNT) lub Kartę propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Niestety, na tak konkurencyjnym rynku, który szybko ulega zmianie, istnieją pewne trudności w znalezieniu odpowiednich osób z branży, zainteresowanych współtworzeniem projektów, które jednocześnie mają odpowiednie możliwości finansowe i techniczne do prowadzenia prac laboratoryjnych i dysponują czasem oraz chęćmi by stać się ekspertami w grupach roboczych w CEN/WG lub ISO/WG. To może prowadzić do nierównowagi zainteresowanych i dominacji ekspertów z bogatszych krajów. Brak wsparcia ze strony krajowego budżetu stwarza obciążenie dla poszczególnych Sekretariatów KT i w konsekwencji generuje opóźnienie w ogólnym rozwoju projektów. Także przegląd istniejących norm PN i ich aktualizacja wymaga odpowiedniego wsparcia finansowego.

Mimo bardzo precyzyjnie określonych priorytetów, istnieją ogromne trudności w planowaniu z uwagi na brak środków finansowych (koniecznych np. na badania laboratoryjne). Praca nad niektórymi projektami bardzo rozciąga się w czasie, zakłócając zaplanowany i uporządkowany postęp rozwoju projektu, a to z kolei stawia pod znakiem zapytania przydatność takich opracowań.

Koszty posiedzeń w ramach prac na płaszczyźnie międzynarodowej nadal pozostają problemem. Brak ofert na organizację spotkań grup roboczych ISO i CEN, brak możliwości jednoczesnego spotkania wszystkich zainteresowanych projektem może

poważne utrudnić jego realizację. Komunikacja elektroniczna może w dużym stopniu pomóc w opracowaniu dokumentów, ale osobiste spotkania i dyskusje pozostają kluczowe dla zrozumienia stanowiska krajowego i ograniczeń charakterystycznych dla danego państwa.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Aktualnie nie przewiduje się prac na zamówienie.

W miarę pojawiania się interesujących i ważnych tematów, wymagających opracowania normy Sekretariat oraz Członkowie KT podejmą starania w celu pozyskania środków na ten cel.