

PLAN DZIAŁANIA KT 106 ds. Korozji i Ochrony przed Korozją Materiałów Metalowych

STRESZCZENIE

Tematyka KT 106 obejmuje korozję i ochronę przed korozją (terminologia, klasyfikacja, powłoki metalowe i inne nieorganiczne, powłoki szkliste i porcelanowe, elektrolityczne (z wyłączeniem tematyki anodowania aluminium), chemiczne, zanurzeniowe, powłoki nakładane metodą natryskiwania cieplnego, powłoki nakładane mechanicznie, metody badań i kontroli niemetalowych powłok ochronnych (z wyłączeniem powłok lakierowych i innych powłok organicznych), metody przygotowania powierzchni metalu podłoża przed nakładaniem powłok (z wyłączeniem powłok lakierowych i innych powłok organicznych) oraz czasową ochroną przed korozją i inhibitory.

KT 106 współpracuje z międzynarodowymi Komitetami Technicznymi ISO/TC 107 i ISO/TC 156 oraz regionalnymi Komitetami Technicznymi CEN/TC 240 i CEN/TC 262. W zakresie współpracy krajowej na etapie programowania prac i opiniowania dokumentów – z Ministerstwem Gospodarki i Ministerstwem Obrony Narodowej.

Priorytetami i celami KT 106 jest przede wszystkim opiniowanie projektów norm europejskich EN oraz uzgadnianie wersji polskich do stosowania w Polsce jako norm PN-EN.

Rynek, na którym działa KT 106, obejmuje zakłady przemysłu elektromaszynowego (motoryzacyjne i środków transportu, obronności kraju, przemysłu maszynowego, elektrycznego, energetycznego i górniczego, producentów obrabiarek, narzędzi, konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych powszechnego użytku) oraz zakłady usługowe (galwanizernie, lakiernie, zakłady metalizacji natryskowej).

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Rynek, który obejmuje KT 106 jest bardzo szeroki. Zdecydowana większość wyrobów metalowych narażona jest na korozję i wymaga stosowania środków, technologii i urządzeń do zabezpieczenia przed korozją. Ważnym jest aby stosować takie środki i technologie, które nie mają negatywnego wpływu na środowisko naturalne człowieka.

Środowisko biznesowe zainteresowane rezultatami działalności KT 106, to przede wszystkim:

- dyrektorzy/prezesi i nadzór technologiczny w przedsiębiorstwach stosujących różne procesy nakładania powłok ochronnych, dekoracyjnych technicznych,
- właściciele zakładów przemysłowych i usługowych (m. in. galwanizerni, lakierni oraz zakładów metalizacji natryskowej),
- kierownicy pracowni projektowych i indywidualni projektanci konstrukcji metalowych,
- inwestorzy różnych branż, m. in. budownictwo, przemysł, usługi.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Ścisłe określenie ekonomicznych skutków korozji natrafia na trudności ze względu na powszechność występowania korozji, różnorodność jej rodzajów i skutków, niedostatki ewidencjonowania kosztów i strat w przemyśle i gospodarce, niewymierność wielu rodzajów szkód, jednoczesność działania korozji i innych czynników powodujących straty itd. Ocena wielkości ekonomicznych skutków korozji opiera się więc z konieczności na badaniach szacunkowych, obejmujących różne gałęzie gospodarki narodowej.

Nakłady na zwalczanie lub zapobieganie korozji obejmują koszty materiałów, robocizny i urządzeń, zabezpieczeń i ochron przeciwkorozyjnych, koszty konserwacji obiektów i zabezpieczeń oraz nakłady na badania i prace rozwojowe.

Szacuje się, że ekonomiczne skutki korozji w USA wynoszą 3-6% PKB. W Polsce, ze względu na wieloletnie zaniedbania, straty korozyjne mogą dochodzić do 6-8% PKB.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Działalność KT 106 będzie skutkować wdrożeniem w produkcji i usługach innowacyjnych rozwiązań, które będą mogły stanowić podstawę umów i kontraktów zawieranych w kraju i na całym świecie.

Korzyści z wdrożenia norm w zakresie działalności KT 106 wynikają przede wszystkim z integracji gospodarki krajowej z europejską przestrzenią gospodarczą.

Wprowadzenie w krajowym przemyśle i usługach jednolitych procedur zarówno na etapie projektowania konstrukcji, jak i na etapie wytwarzania i montażu, jednolitych wymagań technicznych, w znacznym stopniu poprawi jakość wyrobów oraz rozszerzy rynek usług inwestycyjnych realizowanych przez krajowe podmioty gospodarcze.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT 106 i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT 106 poprzez swoich reprezentantów.

Adres strony internetowej ze składem KT:

<https://pzn.pkn.pl/kt/?pid=czkt&id=106>

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT106 obejmują:

- implementację do systemu Polskich Norm wszystkich nowo publikowanych Norm Europejskich i ISO znajdujących się w zakresie kompetencji KT106,
- współpraca z regionalnymi Komitetami Technicznymi CEN/TC 240 i CEN/TC 262 oraz międzynarodowymi Komitetami Technicznymi ISO/TC 107 i ISO/TC 156,
- utrzymanie na wysokim poziomie norm mieszczących się w zakresie prac KT106 poprzez ich regularne przeglądy i nowelizacje,
- zamieszczanie artykułów w czasopismach naukowo - technicznych prezentujących normy w zakresie korozji i ochrony przed korozją,
- tłumaczenie Norm Europejskich.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Wprowadzanie do zbioru PN metodą tłumaczenia przede wszystkim Norm Europejskich terminologicznych oraz o powszechnym wykorzystaniu.
- Opiniowanie projektów Norm Europejskich oraz Norm Międzynarodowych otrzymanych przez PKN z CEN i ISO.
- Poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych.
- Współpraca z innymi KT.

4.3. Aspekty środowiskowe

Tematyka KT106 ma niekiedy związek ze środowiskiem, a zwłaszcza z jego ochroną. Dotyczy to przede wszystkim stosowania w procesach niebezpiecznych dla środowiska substancji chemicznych oraz zagadnień oczyszczania ścieków lub innych pozostałości po procesach technologicznych (np. w galwanizerni lub malarni).

Dlatego, w każdym takim przypadku, w normach określone jest zagrożenie pochodzące od ww. czynników i podawane są sposoby postępowania eliminujące do minimum zagrożenie środowiska naturalnego człowieka.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Adres strony internetowej z programem prac KT:

<http://kt.pkn.pl/?pid=ppnlp&id=106&back=kt>

KT106 posiada wysokiej klasy ekspertów merytorycznych z bardzo dobrą znajomością języków obcych, którzy są w stanie opracować, zaopiniować i przetłumaczyć normę z zakresu korozji i ochrony przed korozją wyrobów metalowych.

Podstawowym problemem jest brak środków finansowych na te prace. Niewystarczające, w stosunku do potrzeb, są środki budżetowe, a przedsiębiorstwa państwowe i prywatne nie wyrażają zgody nawet na współfinansowanie prac normalizacyjnych KT106.

6 WYKAZ PUBLIKACJI, AKTUALNIE OPRACOWYWANYCH PROJEKTÓW ORAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

6.1 Wykaz opublikowanych Polskich Norm i Polskich Dokumentów Normalizacyjnych:

http://sklep.pkn.pl/catalogsearch/advanced/result/?standard_number=&short_description=&description=&ics=&date_approval%5Bfrom%5D=&date_approval%5Bto%5D=&date_publication%5Bfrom%5D=&date_publication%5Bto%5D=&date_withdrawal%5Bfrom%5D=&date_withdrawal%5Bto%5D=&norm_status=actual&introduced_standards=&consistent_standards=&replaced_standards=&replaced_by=&technical_committee=106§or=&harmonized_with_directive=

6.2 Wykaz aktualnie opracowywanych projektów

Poniżej zamieszczono adres strony internetowej z wykazem aktualnie opracowywanych projektów.

<http://kt.pkn.pl/?pid=ppnlp&id=106&back=kt>

6.3 Wykaz propozycji tematów normalizacyjnych, dla których KT przewiduje pozyskanie środków na opracowanie w ramach prac na zamówienie
