# PLAN DZIAŁANIA
# KT NR 106
# ds. Korozji i Ochrony przed Korozją Materiałów Metalowych

**SPIS TREŚCI**

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT 2
2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT 2
3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT 3
4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT 3
5. CZŁONKOSTWO W OT 3
6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI 4
7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC 5
8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT 5
9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE 5

## 1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT

Tematyka KT 106 obejmuje korozję i ochronę przed korozją (terminologia, klasyfikacja, powłoki metalowe i inne nieorganiczne, powłoki szkliste i porcelanowe, elektrolityczne, chemiczne, zanurzeniowe, powłoki nakładane metodą natryskiwania cieplnego, powłoki nakładane mechanicznie, metody badań i kontroli niemetalowych powłok ochronnych (z wyłączeniem powłok lakierowych i innych powłok organicznych), metody przygotowania powierzchni metalu podłoża przed nakładaniem powłok (z wyłączeniem powłok lakierowych i innych powłok organicznych) oraz czasową ochroną przed korozją i inhibitory.

KT 106 współpracuje z międzynarodowymi Komitetami Technicznymi ISO/TC 107 i ISO/TC 156 oraz regionalnymi Komitetami Technicznymi CEN/TC 240 i CEN/TC 262. W zakresie współpracy krajowej na etapie programowania prac i opiniowania dokumentów – z Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, z Ministerstwem Rozwoju i Technologii - Departament Architektury, Budownictwa i Geodezji, z Ministerstwem Rozwoju i Technologii - Departament Obrotu Towarami Wrażliwymi i Bezpieczeństwa Technicznego.

Priorytetami i celami KT 106 jest przede wszystkim opiniowanie projektów Norm Europejskich EN oraz uzgadnianie wersji polskich do stosowania w Polsce jako norm PN-EN.

Rynek, na którym działa KT 106, obejmuje zakłady przemysłu elektromaszynowego (motoryzacyjne i środków transportu, obronności kraju, przemysłu maszynowego, elektrycznego, energetycznego i górniczego, producentów obrabiarek, narzędzi, konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych powszechnego użytku) oraz zakłady usługowe (galwanizernie, zakłady metalizacji natryskowej).

## 2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT

Rynek, który obejmuje KT 106 jest bardzo szeroki. Zdecydowana większość wyrobów metalowych narażona jest na korozję i wymaga stosowania środków, technologii i urządzeń do zabezpieczenia przed korozją. Ważnym jest, aby stosować takie środki i technologie, które nie mają negatywnego wpływu na środowisko naturalne człowieka.

Środowisko biznesowe zainteresowane rezultatami działalności KT 106, to przede wszystkim:

- dyrektorzy/prezesi i nadzór technologiczny w przedsiębiorstwach stosujących różne procesy nakładania powłok ochronnych, dekoracyjnych, technicznych,
- właściciele zakładów przemysłowych i usługowych (m. in. galwanizerni, lakierni oraz zakładów metalizacji natryskowej),
- kierownicy pracowni projektowych i indywidualni projektanci konstrukcji metalowych,
- inwestorzy różnych branż, m. in. budownictwo, przemysł, usługi.

Ścisłe określenie ekonomicznych skutków korozji natrafia na trudności ze względu na powszechność występowania korozji, różnorodność jej rodzajów i skutków, niedostatki ewidencjonowania kosztów i strat w przemyśle i gospodarce, niewymierność wielu rodzajów szkód, jednoczesność działania korozji i innych czynników powodujących straty itd. Ocena wielkości ekonomicznych skutków korozji opiera się więc z konieczności na badaniach szacunkowych, obejmujących różne gałęzie gospodarki narodowej.

Nakłady na zwalczanie lub zapobieganie korozji obejmują koszty materiałów, robocizny i urządzeń, zabezpieczeń i ochron przeciwkorozyjnych, koszty konserwacji obiektów i zabezpieczeń oraz nakłady na badania i prace rozwojowe.

Szacuje się, że ekonomiczne skutki korozji w USA wynoszą 3-6% PKB. W Polsce, ze względu na wieloletnie zaniedbania, straty korozyjne mogą dochodzić do 5-7% PKB.

## 3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT

Tematyka KT 106 ma niekiedy związek ze środowiskiem, a zwłaszcza z jego ochroną. Dotyczy to przede wszystkim stosowania w procesach niebezpiecznych dla środowiska substancji chemicznych oraz zagadnień oczyszczania ścieków lub innych pozostałości po procesach technologicznych (np. w galwanizerni lub malarni).

Dlatego, w każdym takim przypadku, w normach określane jest zagrożenie pochodzące od ww. czynników i podawane są sposoby postępowania eliminujące do minimum zagrożenie środowiska naturalnego człowieka.

## 4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT

Działalność KT 106 będzie skutkować wdrożeniem w produkcji i usługach innowacyjnych rozwiązań, które będą mogły stanowić podstawę umów i kontraktów zawieranych w kraju i na całym świecie.

Korzyści z wdrożenia norm w zakresie działalności KT 106 wynikają przede wszystkim z integracji gospodarki krajowej z europejską przestrzenią gospodarczą.

Wprowadzenie w krajowym przemyśle i usługach jednolitych procedur zarówno na etapie projektowania konstrukcji, jak i na etapie wytwarzania i montażu, jednolitych wymagań technicznych, w znacznym stopniu poprawi jakość wyrobów oraz rozszerzy rynek usług inwestycyjnych realizowanych przez krajowe podmioty gospodarcze.

## 5. CZŁONKOSTWO W OT

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w OT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem OT. Każdy członek OT realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w OT:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym OT;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;
- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład OT i kontakt do Przewodniczącego OT, Sekretarza OT, właściwego Sektora WPN jest podany na stronie www.pkn.pl, w *Wykazie OT*.

## 6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

### Cele KT

- implementacja do systemu Polskich Norm wszystkich nowo publikowanych Norm Europejskich (EN) i Norm Międzynarodowych (ISO) znajdujących się w zakresie kompetencji KT 106,
- współpraca z regionalnymi Komitetami Technicznymi CEN/TC 240 i CEN/TC 262 oraz międzynarodowymi Komitetami Technicznymi ISO/TC 107 i ISO/TC 156,
- utrzymanie na wysokim poziomie norm mieszczących się w zakresie prac KT 106 poprzez ich regularne przeglądy i nowelizacje,
- zamieszczanie artykułów w czasopismach naukowo-technicznych prezentujących normy w zakresie korozji i ochrony przed korozją,
- tłumaczenie Norm Europejskich.

### Strategia

- wprowadzanie do zbioru PN metodą tłumaczenia przede wszystkim Norm Europejskich terminologicznych oraz o powszechnym wykorzystaniu.
- opiniowanie projektów Norm Europejskich oraz Norm Międzynarodowych otrzymanych przez PKN z CEN i ISO,
- poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych,
- współpraca z innymi KT (KT 127 ds. Surowców Hutniczych i Stali; KT 153 ds. Stalowych Blach Cienkich; KT 175 ds. Farb i Lakierów; KT 290 ds. Technik Specjalnych w Elektryce),
- aktywny udział w powstawaniu Norm Europejskich i Międzynarodowych.

## 7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) z zakresu działania OT wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji OT, jest wprowadzany do programu prac OT. OT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac OT znajduje się na stronie www.pkn.pl , w *Wykazie OT,* po wybraniu numeru właściwego OT.

## 8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT

KT 106 posiada wysokiej klasy ekspertów merytorycznych z bardzo dobrą znajomością języków obcych, którzy są w stanie opracować, zaopiniować i przetłumaczyć każdą normę z zakresu korozji i ochrony przed korozją wyrobów metalowych.

Podstawowym problemem jest brak środków finansowych na opracowanie danej PN (np. w przypadku ograniczeń budżetowych) lub konieczność poszukiwania wykonawcy danej normy. Przedsiębiorstwa państwowe i prywatne często nie wyrażają zgody nawet na współfinansowanie prac normalizacyjnych.

## 9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Zgodnie z ustalonymi priorytetami KT 106 będzie włączał do programu pracy przygotowanie projektów polskich wersji językowych nowych bądź znowelizowanych norm EN niezwiązanych bezpośrednio z dyrektywami UE, ale ważnych dla gospodarki krajowej, w miarę możliwości pozyskiwania przez KT środków finansowych od zainteresowanych środowisk.