

Sektor Górnictwa

KT 64 ds. Urządzeń Elektrycznych w Przestrzeniach Zagrożonych Wybuchem

Interpretacja postanowień PN-EN 60079-14:2014-06 Atmosfery wybuchowe – Część 14: Projektowanie, dobór i montaż instalacji elektrycznych

Treść zapytania

W PN-EN 60079-14:2014-06, w Podrozdziale 10.6.1 dotyczącym dodatkowych wymagań dla typu ochrony „d” – osłony ognioszczelne zapisano:

“Flameproof cable glands, adapters or blanking elements, having parallel threads may be fitted with a sealing washer between the entry device and the flameproof enclosure provided that, after the washer has been fitted, the applicable thread engagement is still achieved. Thread engagement shall be at least five full threads. Suitable grease may be used provided it is non-setting, non-metallic and non-combustible and any earthing between two is maintained.”

Czy ostatnie zdanie odnosi się do zastosowania smaru tylko dla wpustów kablowych, adapterów lub elementów zaślepiających posiadających gwinty równoległe, i jeśli tak, to w jaki sposób należy podejść do zastosowania smaru dla gwintów stożkowych ?

Treść odpowiedzi

Cytowane zdanie odnosi się do możliwości zastosowania smaru w celu uszczelnienia wpustów kablowych, adapterów lub elementów zaślepiających posiadających gwint równoległy.

Przyjmuje się, że gwinty stożkowe zapewniają wystarczającą szczelność, dlatego też nie określono dodatkowych wymagań dotyczących uszczelniania takich złączy. Zostało to potwierdzone w Podrozdziale 10.6.1, w zdaniu „Where taper threads are used, the connection shall be made wrench tight.”

Podstawową normą dotyczącą urządzeń przeciwwybuchowych z osłoną ognioszczelną “d” jest PN-EN 60079-1:2014-12 *Atmosfery wybuchowe – Część 1: Zabezpieczenie urządzeń za pomocą osłon ognioszczelnych “d”*. W Podrozdziale 5.1 niniejszej normy dopuszczono możliwość pokrywania przed montażem powierzchni złącza smarem w celu zabezpieczenia przed korozją. Dotyczy to również gwintów stożkowych.